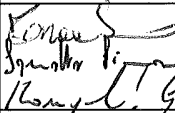



DIPARTIMENTO PROVINCIALE DI BIELLA

Struttura Semplice Tutela e Vigilanza

RELAZIONE TECNICA

SINTERAMA S.p.A.

		Data	Firma
ESECUZIONE SOPRALLUOGHI IN AZIENDA	Dott.ssa Tiziana Saracino Ing. Giovanna Mongilardi Ing. Simone Sperotto	30/05/2013	
ANALISI E REDAZIONE	Collab. Tecnico Prof. Ing. Giovanna Mongilardi	5/06/2013	
APPROVAZIONE	Resp. Struttura Semplice Vigilanza Ing. Bruno Barbera	20/12/2013	

SEZIONE 1 - Notizie generali

Azienda **SINTERAMA S.p.A.**

Indirizzo sede operativa: **Via Gramsci, 5**

Attività svolta : **Testurizzazione e tintura di filati naturali ed in poliestere**

codice ISTAT attività:... **17 150** p.iva: **01957880022...**

Numero di dipendenti: totali **289** di cui

201 operai

81 impiegati

6 dirigenti

1 interinale

Numero telefono: **015 - 24951**

Numero fax: **015 - 691974**

Indirizzo e-mail: **info@sinterama.it**

Referente aziendale: Sig. **Armondi Andrea** tel **015 2495111**

Qualifica: **Impiegato tecnico**

Orario di lavoro diurno notturno turni n° **2**

giorni/settimana : ...**5** giorni/anno... ore/anno:... ..

Certificazione ambientale: EMAS **ISO 14001:2004 X**

Altre certificazioni: ISO 9000 **X**

È soggetto a D.lgs 334/99 Si No **X**

se sì: notifica relazione art. 5 RdS

Legale rappresentante dell'azienda Sig. **Piana Paolo**

Nato a **Trivero** il **05/10/1948**

Residente a **Muzzano** via **Bertola 26**

Sede legale della ditta: **Sandigliano – Via Gramsci n. 5**

I dati riportati nella presente relazione sono stati forniti dalla ditta nel corso dei sopralluoghi o estrapolati dal report annuale inviato presso i nostri uffici.

SEZIONE 2 – Ciclo produttivo

La ditta è nata nel 1968. All'epoca erano attivi i reparti di testurizzazione, roccatura, torcitura, cernita e tintoria. Esisteva una vasca di omogeneizzazione dalla quale passavano le acque di tintura prima dello scarico.

L'impianto di depurazione è stato costruito nei primi anni ottanta. Agli inizi degli anni 90 sono stati costruiti tre nuovi fabbricati:

- testurizzazione 1
- tintoria
- magazzino materia prima.

In seguito all'incendio del 1995 è stata ricostruita completamente l'area del magazzino principale. Nel 1999 è stato realizzato un nuovo impianto di depurazione costituito da omogeneizzazione, flottazione, biologico a fanghi attivi ed impianto di disidratazione fanghi.

Nel 2000 è stato attivato il reparto di testurizzazione 2 .

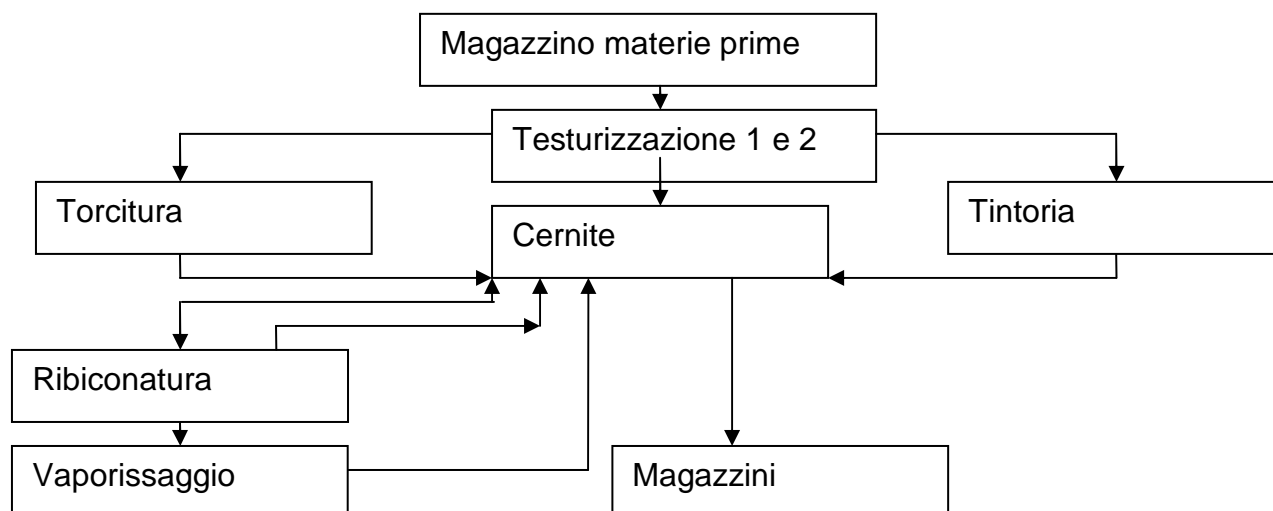
L'attività della Sinterama consiste nella produzione di bobine di filato di poliestere greggio e tinto. Dal magazzino le materie prime passano ai reparti di testurizzazione, dove si modifica la disposizione dei filamenti che compongono il filo, provocando variazioni nelle caratteristiche elastiche e di volume del filo stesso. L'effetto di testurizzazione deriva da una deformazione termoplastica impartita alle bavelle.

Successivamente si passa alla tintoria: questa avviene direttamente sulla bobina di filato greggio, la quale poi viene portata in centrifughe e successivamente in essiccatoi che eliminano ogni residuo acquoso dal filo. Le bobine subiscono quindi una cernita di tintoria, una ritorcitura per imprimere al filo una determinata torsione, una ribiconatura per regolarizzare la tensione, l'angolo di incrocio , ecc...

Nel 2002 è stato ampliato il fabbricato occupato dal reparto di testurizzazione ricavando un magazzino atto al deposito tubetti.

Attualmente sono quindi in funzione: 2 reparti di testurizzazione, torcitura, roccatura, tintoria, cernite oltre ai vari magazzini

SCHEMA A BLOCCHI



SEZIONE 2.1- Materie prime e prodotti

ELENCO MATERIE PRIME e PRODOTTI AUSILIARI*

Sostanze/preparati	Stato fisico	Quantità massima utilizzata (kg/a)			
		2009	2010	2011	2012

Olio antistatico	Liquido	111.000	188.500	192.000	191.500
Coloranti in polvere	Solido	56.500	60.500	58.200	97.500
Coloranti liquidi	Liquido	71.000	74.500	66.500	61.900
Ausiliari in polvere	Solido	53.000	63.500	29.500	58.000
Ausiliari liquidi	Liquido	465.000	438.000	379.500	388.000
Acido acetico	Liquido	105.000	91.800	85.500	97.000
Soda caustica	Liquido	110.000	114.000	103.000	154.000
Acqua ossigenata	Liquido	1.500	1.300	700	3.800
Aldeide formica	Liquido	550	680	585	695
Soda caustica (depuratore)	Liquido	150.000	183.000	111.000	101.000
Policloruro di alluminio	Liquido	160.000	214.000	170.500	198.000
Oli minerali	Liquido	2.800	2.500	1.750	1.850
Bombolette spray per manutenzione	Spray	110	95	80	90
Solvente per smacchiatura bobine	Liquido	1.500	850	900	1.170
Prodotti trattamento	Liquido	2.700	2.500	2.900	3.950

Il notevole incremento del consumo di coloranti in polvere ed ausiliari in polvere sono correlati all'accordo / assorbimento con ditta tedesca iniziata nel febbraio 2012.

In effetti in tale ditta la tintoria era gestita in modo differente da quanto accade presso la sede Sinterama di Sandigliano. Per poter lavorare i filati in modo appropriato e riallineare i bagni è stato necessario utilizzare tali coloranti in polvere.

Gli incrementi relativi alla soda caustica e acqua ossigenata sono invece legati all'aumento della produzione di prodotti in visco lino. (16.000 kg nel 2011 contro i 28.000 kg nel 2012)

ELENCO PRODOTTI FINITI

Kg/anno	Filato greggio	Filato tinto pasta	Filato tinto	Totale
2009	2.900.000	4.200.000	5.750.000	12.850.000
2010	3.150.000	5.250.000	6.050.000	14.450.000
2011	3.000.000	5.300.000	5.600.000	13.900.000
2012	3.050.000	5.400.000	4.770.000	13.220.000

Si rileva quindi come nel corso del 2012 si è registrato un decremento complessivo dei prodotti spediti dallo stabilimento, costituito dalla totalità delle produzioni e dei prodotti esclusivamente commercializzati, con un decremento di circa il 5% rispetto al 2011.

SEZIONE 3- Energia + PCB

PCB

Presenza di apparecchiature (trasformatori) contenenti PCB : Si No

ENERGIA

Indicare le fonti di **Energia elettrica**: esterna produttore : **Enel**

Indicare le fonti di **Energia termica**:

interna esterna proveniente da

centrale termica combustibile : **Metano e olio combustibile**

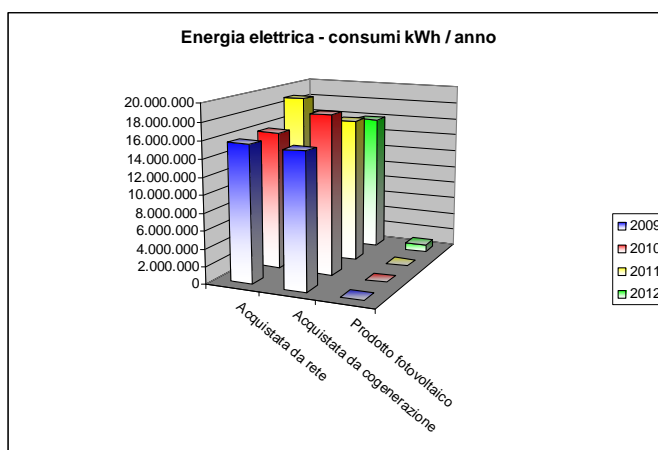
Impianti di generazione energia termica

Numero generatori installati	7
------------------------------	---

Impianto	Dispositivo	Combustibile	Potenza termica KW
1	Caldaia vapore	Metano	7753
2	Caldaia vapore	Metano	5814
3	Caldaia vapore	Metano	5814
4	Caldaia riscaldamento	Metano	1300
5	Caldaia riscaldamento	Metano	1300
6	Caldaia uffici	Metano	327
7	Caldaia tex2	Metano	381

CONSUMI COMPLESSIVI ANNUI ENERGIA ELETTRICA

KWh	Acquistata da rete	Acquistata da cogenerazione	Prodotto fotovoltaico
2009	15.630.723	15.372.540	0
2010	15.858.118	18.282.788	0
2011	18.949.118	16.684.651	0
2012	16.232.525	15.962.485	836.339

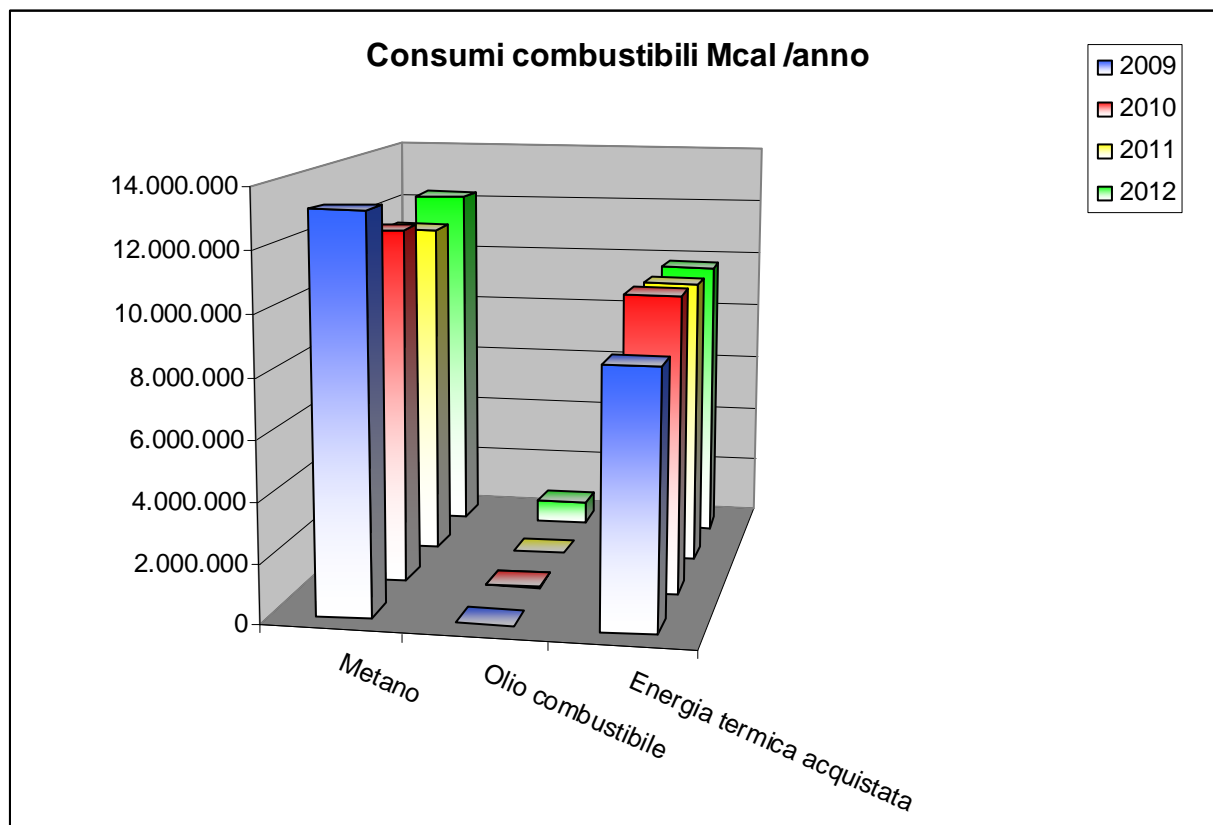


Per quanto concerne il consumo di energia elettrica si evidenzia una riduzione del consumo complessivo rilevato pari a circa il 7% di quanto rilevato nell'anno precedente in conseguenza della riduzione dei quantitativi di materiale processato nelle lavorazioni meccaniche del filato.

CONSUMI COMPLESSIVI ANNUI COMBUSTIBILI

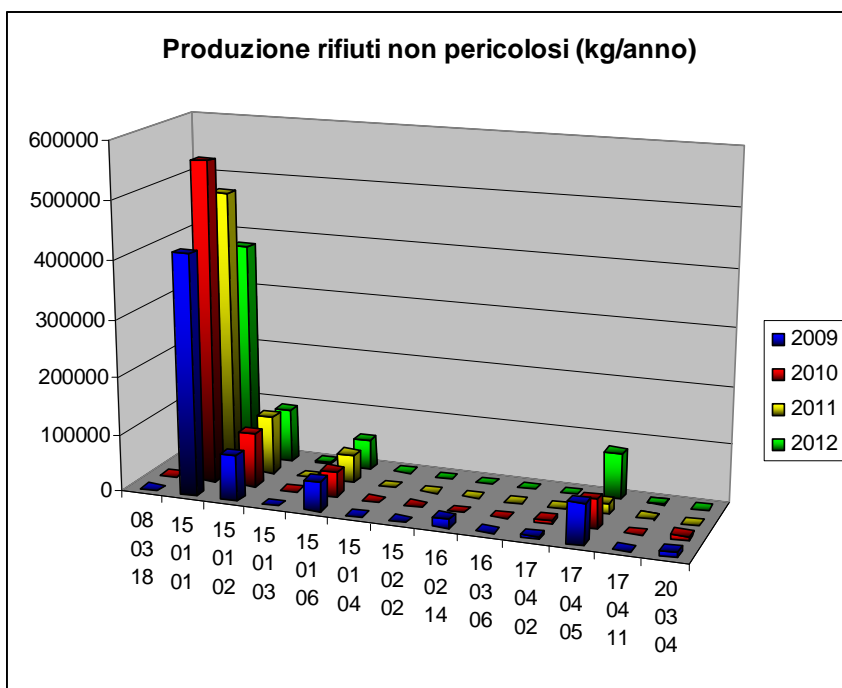
Mcal anno	Metano	Olio combustibile	Energia termica acquistata
2009	13.180.334	0	8.578.068
2010	12.027.174	14.690	10.078.784
2011	11.546.756	0	9.830.410
2012	12.267.475	723.729	9.793.666

Relativamente al consumo energetico termico complessivo si è rilevata un aumento di circa il 7% rispetto all'anno precedente, dovuto all'incremento delle attività produttive di tintoria condotte, che costituiscono la quota maggioritaria dei consumi energetici termici di stabilimento.



SEZIONE 4 - Rifiuti

	CER	2009	2010	2011	2012
toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	08 03 18	138	0	173	88
Imballaggi in carta e cartone	15 01 01	416.440	557.260	489.000	379.420
Imballaggi in plastica	15 01 02	78907	94619	100341	91.802
imballaggi in legno	15 01 03	0	0	1520	4.200
Imballaggi in materiali misti	15 01 06	51300	44340	50135	53.085
Imballaggi metallici	15 01 04	0	0	0	1.990
Indumenti di lavoro	15 02 02	0	0	0	260
apparecchiature fuori uso	16 02 14	14740	0	0	0
rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05*	16 03 06	1260	0	0	0
Alluminio	17 04 02	4670	6000	0	0
Ferro e acciaio	17 04 05	70130	51060	18400	80.960
Cavi diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	17 04 11	0	0	430	670
Fanghi delle fosse settiche	20 03 04	8000	8000	0	0



fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

04 02 20 708240 967920 852390 845.280

2009 2010 2011 2012

scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose

08 03 12* 5800 0 0 0

Oli minerali per macchinari

12 01 07* 1850 2620 5090 1.170

Emulsioni e soluzioni per macchinari non contenenti alogeni

12 01 09* 0 0 28.550

scarti di olio minerale per motori.

Ingranaggi e lubrificanti, non clorurati

13 02 05* 0 0 1420 0

Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione

13 02 08* 0 0 866 0

Olio combustibile e carburante diesel

13 07 01* 0 0 0 17.950

Altre emulsioni

13 08 02* 2360 0 4080 0

Altri solventi e miscele di solventi

14 06 03* 0 0 160 0

Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o

contaminanti da tali sostanze trasformatori e condensatori

15 01 10* 0 0 58 0

contenenti PCB

16 02 09* 5622 0 0 0

rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose

16 03 05* 0 0 2770 18.450

sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze

pericolose

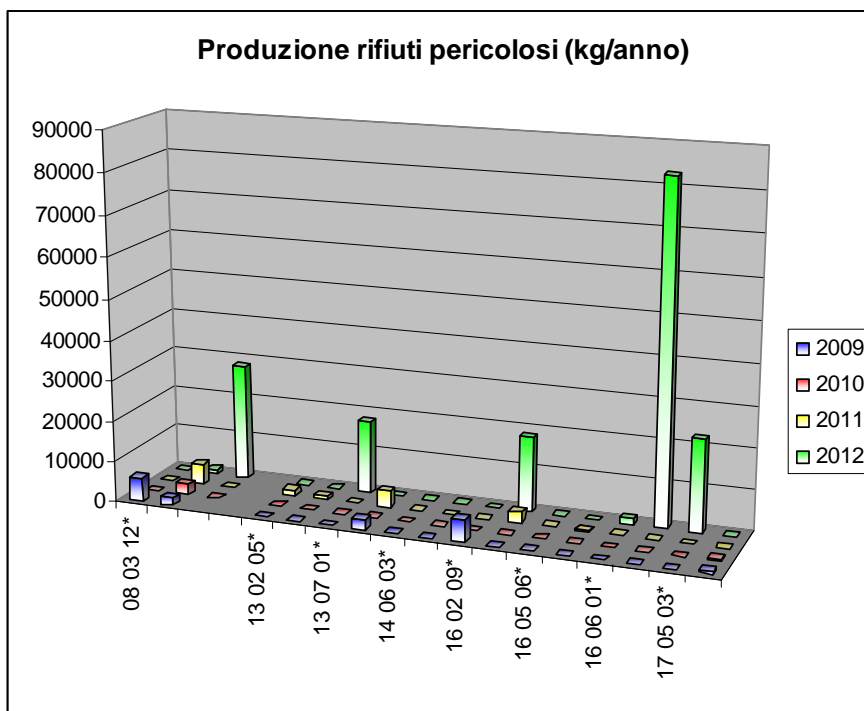
16 05 06* 0 0 140 0

sostanze chimiche inorganiche di

16 05 07* 0 0 280 0

scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose

batterie al piombo	16 06 01*	0	0	269	1.376
Rifiuti contenenti olio	16 07 08*	0	0	0	82.980
Terre e rocce contenenti sostanze pericolose	17 05 03*	0	0	0	22.500
Tubi fluorescenti	20 01 21*	577	340	117	140



Il notevole incremento nella produzione del CER 17 04 05 "ferro e acciaio" è dovuto allo smantellamento nel corso del 2012 del serbatoio da 600 m³ dell'olio combustibile (e successiva sostituzione con serbatoio da 25 m³). Stessa considerazione per il CER 16 07 08* " rifiuti contenenti olio " con il quale sono state smaltite le morchie ed il fondo del serbatoio.

Il quantitativo del CER CER 16 03 05* "rifiuti organici contenenti sostanze pericolose" è dovuto allo smaltimento dei cubo container contenenti le morchie rimosse dal serbatoio. L'incremento del quantitativo del CER 17 05 03 * " terre e rocce contenenti sostanze pericolose" è dovuto allo smaltimento dello scortico del terreno sul quale erano stati depositati i cubo container contenenti le morchie, uno dei quali, danneggiato, ha rilasciato olio nel terreno.

Verifiche amministrative

- I registri di carico/scarico sono presenti e tenuti correttamente **SI X** **NO**
- I formulari di identificazione sono presenti e correttamente compilati **SI X** **NO**
- E' stata presentata denuncia annuale al catasto rifiuti **SI X** **NO**
- La ditta è iscritta all'Albo per il trasporto in conto proprio dei rifiuti ? **SI** **NO X**

DEPOSITO TEMPORANEO

- Le tipologie di rifiuti depositati sono etichettate e dotate di cartellonistica **SI X** **NO**
- I rifiuti sono depositati per tipologie omogenee **SI X** **NO**

Sono rispettate le condizioni del **deposito temporaneo** previste dall'articolo

183 lettera m) D.Lgs 152/2006

SI NO

SEZIONE 5 - Emissioni in atmosfera

In considerazione del numero significativo di camini presenti in azienda, si rimanda all'allegato D – Schema delle emissioni della Det. N. 2235 del 13/08/2010.

VERIFICHE AMMINISTRATIVE

l'attività rientra nell'all.to III alla parte V del DLgs152/2006 di cui all'art 275 "emissioni di Cov"

SI NO

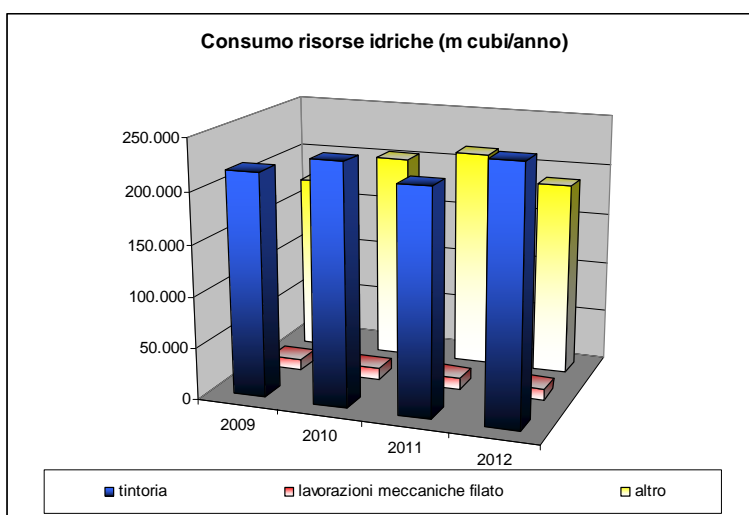
• Vi sono impianti per la rigenerazione dei carboni attivi?

SI NO

SEZIONE 6 - Approvvigionamento idrico

- ◆ **Da corsi d'acqua superficiali :** SI NO
- ◆ **Da pozzi** SI NO
- trattamento primario dell'acqua prelevata SI NO
- ◆ **Da acquedotto:** SI NO

m cubi/anno	2009	2010	2011	2012
tintoria	217.297	232.661	216.475	244.219
lavorazioni meccaniche filato	10.060	11.186	11.045	11.101
altro	175.044	20.3578	214.266	188.715



Si osserva un incremento dei volumi di acqua attinti ed utilizzati pari a circa il 5 % di quanto rilevato nell'anno precedente in conseguenza dell'aumento delle attività produttive di tintoria. Viceversa, la diminuzione del consumo alla voce altro, è da correlarsi ad alcune migliorie effettuate sui compressori ed all'installazione di nuovi macchinari che necessitano di un quantitativo di acqua inferiore nonché alla fermata di un reparto.

SEZIONE 6.2 - Autorizzazioni allo scarico:

N° scarico	Fasi produttive di provenienza	Modalità di scarico e orario	Recettore	Portata media mc/a
1	Trattamento in sito	Continuo	Impianto depurazione	305.310
2	Fossa imhoff	Continuo	Roggia	60.000
3	Fossa imhoff	Continuo	Roggia	41.250

La situazione riscontrata corrisponde alla documentazione allegata all'autorizzazione :

SI NO

Portata media mc/a	2009	2010	2011	2012
Scarico 1	223.537	239.602	217.889	268.275
Scarico 2	228.245	113.003	212.464	423.359*
Scarico 3	10.200	10.200	10.200	10.200

Il notevole incremento rispetto all'anno precedente (non giustificate, visti i quantitativi attinti in linea con l'anno precedente) ha portato ad effettuare delle verifiche in loco da parte della ditta nel corso dell'anno. Si è rilevata dapprima una occlusione parziale della condotta di scarico che comportava una lettura errata e molto sovrastimata da parte dello strumento di misura. Successivamente, ripetendosi l'errata lettura dei dati, con picchi ingiustificabili, si è proceduto ad una seconda verifica e si è osservato che in un tratto il terreno aveva ceduto, creando una sorta di sifone nella tubazione che comportava un flusso anomalo e pulsante sul contatore. Si è pertanto proceduto ad una pulizia e risistemazione del tratto di tubazione interessato.

SEZIONE 6.3 - impianto di depurazione e trattamento reflui

Tipo: fisico chimico biologico

Potenzialità depurativa mc/h: **40**

sezioni componenti l'impianto:

grigliatura manuale/automatica dissabbiatura ossidazione primaria

ossidazione secondarie sedimentazione ... omogeneizzazione, flottazione

Sollevamento, accumulo ed omogeneizzazione, rilancio, flottatore, ossidazione biologica, sedimentazione, rilancio acqua, iperossigenazione, carboni attivi, mineralizzatore ed inspessitore fanghi, flottatore finale, filtropressa

anno di costruzione impianto di trattamento reflui industriali **1980** _____

eventuali modifiche e ampliamenti **1999**.....

vi è personale addetto all'impianto di trattamento reflui industriali SI NO

▪ **Produzione fanghi**

Sistema di stoccaggio/ispessimento fanghi:.....

esiste sistema di disidratazione dei fanghi ? SI NO

Rete fognaria interna

Sono disponibili planimetrie aggiornate SI NO (anno _ _ _ _)

◆ **Punti di scarico:**

esiste un solo punto di scarico con convogliamento di tutte le acque SI NO
i punti di scarico sono 3 (vedi sez. 6.2)

SEZIONE 7 - Rumore

Piano di classificazione acustica SI NO

E' stata presentata la valutazione di impatto acustico ambientale ai sensi della Legge 447/1995? SI NO

Sorgenti di rumore che sono poste all'esterno dei reparti aziendali:

Sorgente	SI/NO	N° apparecchi
forni	NO	
motori elettrici	NO	
imp. di condizionamento/refrigerazione	SI	38
imp. di depurazione	SI	1
imp. di stoccaggio	NO	
imp. di frantumazione	NO	
imp. di movimentazione merci interno azienda	NO	
altro (specificare).....		
Scarichi occasionali gruppi elettrogeni / motopompa AI	SI	3
Scarichi impianti vaporissaggio	SI	2
Bocche raffreddamento naturale compressori	SI	11
Torre evaporativa	SI	1
Generatori di vapore / acqua calda	SI	7
Camini esaustione fumi macchine produzione	SI	19
Sfiati emergenza e cappe aspirazione macchine/laboratori	SI	8

SEZIONE 8- Serbatoi

Presenza di serbatoi/vasche: Si No

N.	Sostanza contenuta	interrato	Fuori terra	Volume m	Dispositivi di sicurezza	Stato
S1	OLIO ENSIMAGGIO		<input checked="" type="checkbox"/>	2 X 25	B - I1 - AI1	1
S2	OLIO COMBUSTIBILE		<input checked="" type="checkbox"/>	25	B - I1 - AI1+3	Nuovo. Installato nel 2012 . 1 (alimentazione emergenza centrale termica)
S3	PRERISCALDO OLIO COMBUST.		<input checked="" type="checkbox"/>	2 X 4	B - I1 - AI1	1 (alimentazione emergenza centrale termica)
S5	SODA CAUSTICA		<input checked="" type="checkbox"/>	1 X 3	B - I1 - AI1	1
S6	SODA CAUSTICA		<input checked="" type="checkbox"/>	1 X 10	B - I1 - AI1	1
S7	POLICLORURO		<input checked="" type="checkbox"/>	1 X 10	B - I1 - AI1	1

	ALLUMINIO			1 x 15		
S10	AUSILIARI TINTORIA		<input checked="" type="checkbox"/>	6 X 15	B – I1 – S – AI1	1
S11	AUSILIARI TINTORIA		<input checked="" type="checkbox"/>	10 X 1	I1 – AI1	1
S14	COLORANTI TINTORIA		<input checked="" type="checkbox"/>	4 X 1,5	I1 – AI1	1
S18	OLIO ENSIMAGGIO		<input checked="" type="checkbox"/>	2 X 9	B – I1 – AI1	Al momento non in uso

SEZIONE 8a - Magazzini materie prime e/o prodotti finiti

N.	Caratteristiche strutturali	Dotazioni di sicurezza	Note
Magazzin o prodotto finito	Area (m ²) 6.330 Altezza complessiva (m) 12 N. piani 1 N. compartimenti 2 <input type="checkbox"/> Aperto _____ <input type="checkbox"/> Chiuso _____	<input type="checkbox"/> Rilevatori* _____ <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio ** Sprinkler, Estintori, Idranti <input type="checkbox"/> Ventilazione forzata _____	
Magazzin o picking	Area (m ²) 2840 Altezza complessiva (m) 8,5 N. piani 1 N. compartimenti 1 <input type="checkbox"/> Aperto _____ <input type="checkbox"/> Chiuso _____	<input type="checkbox"/> Rilevatori* _____ <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio ** Sprinkler, Estintori, Idranti <input type="checkbox"/> Ventilazione forzata _____	
Magazzin o spedizion	Area (m ²) 5.200 Altezza complessiva (m) 17 N. piani 1 N. compartimenti 1 <input type="checkbox"/> Aperto _____ <input type="checkbox"/> Chiuso _____	<input type="checkbox"/> Rilevatori* _____ <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio ** Sprinkler, Estintori, Idranti <input type="checkbox"/> Ventilazione forzata _____	
Magazzin o cernita torcitura	Area (m ²) 2.500 Altezza complessiva (m) 8,5 N. piani 1 N. compartimenti 1 <input type="checkbox"/> Aperto _____ <input type="checkbox"/> Chiuso _____	<input checked="" type="checkbox"/> Rilevatori* Rilevazione fumi incendio <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio ** Estintori, Idranti <input type="checkbox"/> Ventilazione forzata _____	
Magazzin o materia prima	Area (m ²) 3.300 Altezza complessiva (m) 9 N. piani 1 N. compartimenti 1 <input type="checkbox"/> Aperto _____ <input type="checkbox"/> Chiuso _____	<input checked="" type="checkbox"/> Rilevatori* Rilevazione fumi incendio <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio ** Sprinkler, Estintori, Idranti <input type="checkbox"/> Ventilazione forzata _____	

Magazzin o tubetti	Area (m ²) 572	<input checked="" type="checkbox"/> Rilevatori* Rilevazione fumi incendio <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio ** Estintori, Idranti <input type="checkbox"/> Ventilazione forzata _____
	Altezza complessiva (m) 8,5 N. piani 1 N. compartimenti 1 <input type="checkbox"/> Aperto _____ <input type="checkbox"/> Chiuso _____	

SEZIONE 8b - Aree travaso

N.	Sostanze movimentate	Caratteristiche operazioni di travaso	Dotazioni di sicurezza	Note
S1	OLIO ENSIMAGGIO	<input checked="" type="checkbox"/> Con manichette <input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input type="checkbox"/> A ciclo chiuso <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione <input checked="" type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	Trasferimento diretto da autotreno del fornitore
S2	OLIO COMBUSTIBILE	<input checked="" type="checkbox"/> Con manichette <input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input type="checkbox"/> A ciclo chiuso <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione <input checked="" type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area Impianto di spegnimento entro vasca contenimento	Trasferimento diretto da autotreno del fornitore
S5	SODA CAUSTICA	<input checked="" type="checkbox"/> Con manichette <input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input type="checkbox"/> A ciclo chiuso <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione <input checked="" type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	Trasferimento diretto da autotreno del fornitore
S6	SODA CAUSTICA	<input checked="" type="checkbox"/> Con manichette <input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input type="checkbox"/> A ciclo chiuso <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione <input checked="" type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	Trasferimento diretto da autotreno del fornitore
S7	POLICLORURO ALLUMINIO	<input checked="" type="checkbox"/> Con manichette <input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input type="checkbox"/> A ciclo chiuso <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione <input checked="" type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	Trasferimento diretto da autotreno del fornitore
S10	AUSILIARI TINTORIA	<input checked="" type="checkbox"/> Con manichette <input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input type="checkbox"/> A ciclo chiuso <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione <input checked="" type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	Trasferimento diretto da autotreno del fornitore
S11	AUSILIARI TINTORIA	<input checked="" type="checkbox"/> Con manichette <input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input type="checkbox"/> A ciclo chiuso <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione <input checked="" type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	Trasferimento interno da cubotainer fornitore a serbatoi stoccaggio
S14	COLORANTI TINTORIA	<input checked="" type="checkbox"/> Con manichette <input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input type="checkbox"/> A ciclo chiuso <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione <input checked="" type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	Trasferimento interno da cubotainer fornitore a serbatoi stoccaggio
S18	OLIO	<input checked="" type="checkbox"/> Con manichette	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione	Trasferimento

	ENSIMAGGIO	<input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input type="checkbox"/> A ciclo chiuso <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	diretto da autotreno del fornitore
S5	OLI ESAUSTI	<input type="checkbox"/> Con manichette <input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input type="checkbox"/> A ciclo chiuso <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione <input checked="" type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	Trasferimento da fusti a serbatoi stoccaggio con pompetta manuale
S40 S41 S42	GASOLIO (alimentazione gruppi elettrogeni emergenza / antincendio)	<input type="checkbox"/> Con manichette <input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input type="checkbox"/> A ciclo chiuso <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione <input checked="" type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* <input checked="" type="checkbox"/> Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	Sversamento manuale da manichette a serbatoi gruppi elettrogeni / motopompa

SEZIONE 9 - Elettromagnetismo

Presenza di sottostazioni di trasformazione elettrica AT/BT a servizio dell'azienda

Si No

Presenza di elettrodotti che alimentano l'azienda

Si No

Presenza di impianto utilizzatore in Radio Frequenza (apparecchi ricetrasmittenti)

Si No

N.B. In utilizzo saltuario n°1 essiccatore a radiofrequenza "Stalam"

SEZIONE 10 - Radiazioni ionizzanti

- Presenza sorgenti radiogene

SI

NO

SEZIONE 11 - Viabilità

Sostanza trasportata*	Mezzo di trasporto utilizzato**	N mezzi/anno	N mezzi/anno 2012
MATERIA PRIMA PRODOTTO FINITO	GOMMA	c.ca 5.000	Circa 5.000
IMBALLI / ACCESSORI RICAMBI / MANUTENTORI CORRIERI RAPIDI	GOMMA	c.ca 2.500	Circa 2.500
RIFIUTI	GOMMA	c.ca 450	Circa 450
PRODOTTI CHIMICI	GOMMA	c.ca 500	Circa 500

SEZIONE 12 - AMIANTO

Presenza di coperture in cemento-amianto

Si

No

- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali

Buono

Obsoleto

Nel corso dell'anno 2012 sono terminati i lavori di smaltimento delle coperture in cemento amianto e sostituzione con i pannelli fotovoltaici, come era stato dichiarato nel corso del sopralluogo dell'anno precedente.

Presenza di rivestimenti isolanti di tubi e caldaie
e guarnizioni in amianto

Si No
Buono Obsoleto

- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali

Presenza di materiali che rivestono superfici
applicati a spruzzo utilizzati quali materiali
fonoassorbenti, termoisolanti e/o di resistenza al fuoco

Si No
Buono Obsoleto

- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali

SEZIONE 13 - SOPRALLUOGO E CONCLUSIONI

Con il rinnovo dell'autorizzazione, avvenuta il 13/08/2010 (Det. N. 2235), sono stati previsti dall'Amministrazione provinciale due campionamenti delle emissioni e due campionamenti degli scarichi idrici nell'arco della durata dell'autorizzazione stessa.

Nel corso del 2013 non sono stati effettuati campionamenti sulle acque di scarico né campionamenti delle emissioni.

Nel corso del sopralluogo del 30/05/2013 si sono verificate le prescrizioni contenute nell'autorizzazione det. Provinciale n. 2235 del 13/08/2010 e s.m.i. relative alle matrici aria, acqua ed emissioni in atmosfera.

Sono stati verificati a campione i registri di carico scarico rifiuti e relativi formulari per i primi mesi dell'anno 2013.

Sono state inoltre valutate le check list dell'impianto di depurazione e dei generatori di calore.

Si è inoltre discusso il report che annualmente la ditta, entro il mese di Aprile dell'anno successivo, deve inviare alla Provincia ed allo Scrivente Dipartimento. Si sono anche verificate le tarature delle pesi.

Pertanto, sia da quanto emerso nel corso del sopralluogo, sia da quanto estrapolato dal report annuale, l'attività sviluppata nel sito produttivo in esame risulta compatibile col quadro complessivo di esigenze di tutela ambientale del territorio circostante.