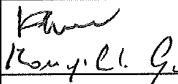




DIPARTIMENTO PROVINCIALE DI BIELLA

Struttura Semplice Tutela e Vigilanza

RELAZIONE TECNICA

POLYNT S.p.A.

	Agrotecnico Federico Bonati	Data	Firma
ESECUZIONE SOPRALLUOGHI IN AZIENDA	Ing. Giovanna Mongilardi	13/12/2013	
ANALISI E REDAZIONE	Ing. Giovanna Mongilardi	18/12/2012	
APPROVAZIONE	Resp. Struttura Semplice di Vigilanza Ing. Bruno Barbera	20/12/2013	

SEZIONE 1 - Notizie generali

Azienda : **POLYNT S.p.A.** __Indirizzo sede operativa: **Via Abate Bertone 10 – Cavaglià**Attività svolta: **impianto per la fabbricazione di prodotti chimici di base**codice ISTAT attività:.....**20.14.09**..... p.iva **IT 04902660960**superficie coperta: ...**3.436**..... superficie scoperta:...**50.120**Numero di dipendenti: totali **45** in produzione **22**Referente aziendale: Sig. **Andrea Olmo** tel. _____Qualifica: **Gestore del Complesso - site manager**Orario di lavoro diurno **X** notturno **X** turni n° **3**giorni/settimana : **7/7**... giorni/anno..... ore/anno:.....Certificazione ambientale: EMAS ISO 14000 Altre certificazioni: ISO 9000 **X** IPPCÈ soggetto a D.lgs 334/99 Si No **X**se sì: notifica relazione art. 5 RdS Gestore dell'azienda Sig. **Andrea Olmo**Nato a **Genova** il **11/04/1971**Residente per la carica a **Cavaglià** via **Via Abate Bertone 10**L'azienda ha nominato un delegato responsabile per le questioni ambientali Sì No **X**

Sig. _____ indirizzo _____

_____ estremi delega _____

Sede legale della ditta: **Via Enrico Fermin. 51 - Scanzorosciate (Bergamo)**

I dati riportati nella presente relazione sono stati forniti dalla ditta nel corso dei sopralluoghi o estrapolati dal report annuale inviato presso i nostri uffici.

SEZIONE 2 – Ciclo produttivo

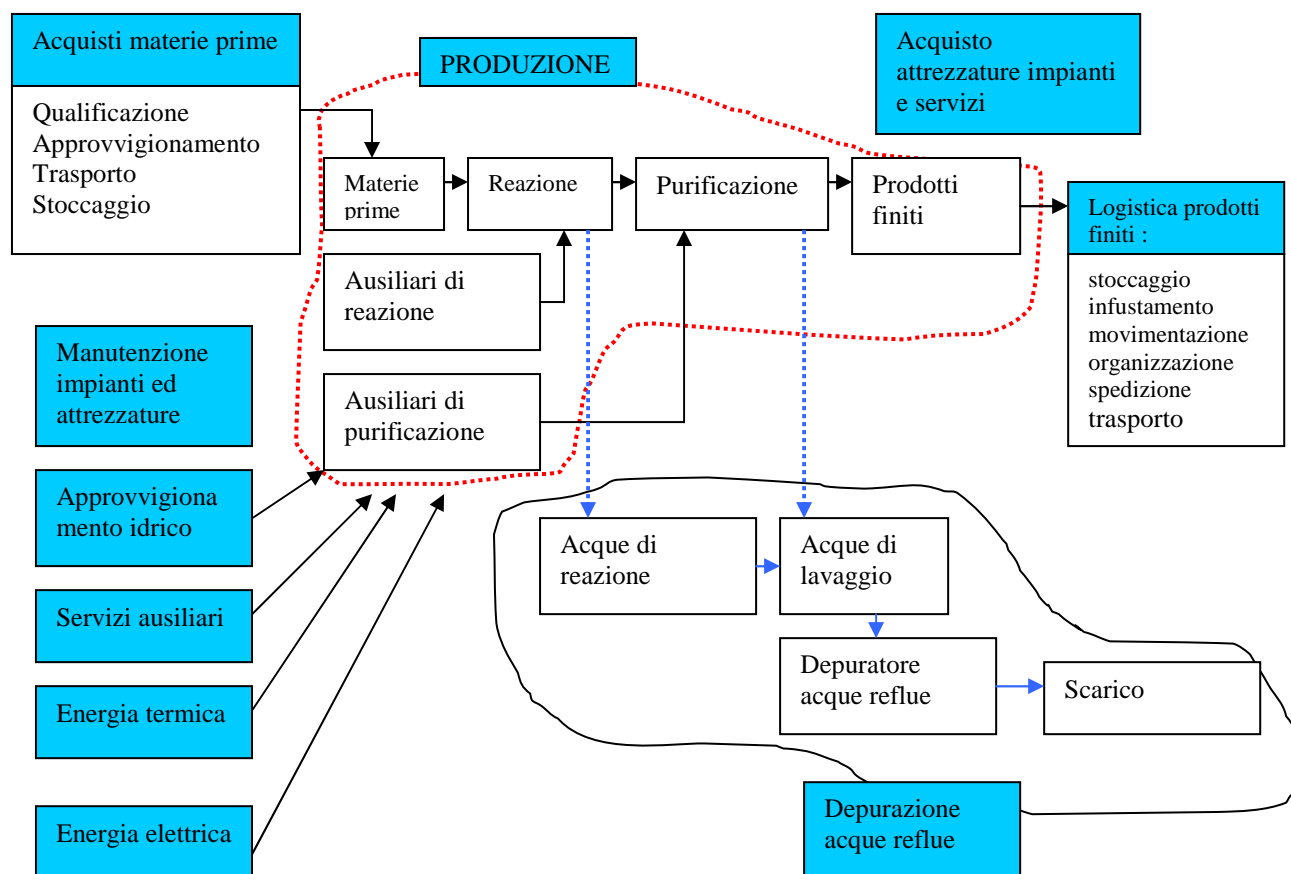
La società è stata costituita nel 1949 in Provincia di Torino e si occupava di fabbricazione di prodotti destinati all'industria farmaceutica. Negli anni '50 la società decise di effettuare una conversione industriale e di dedicarsi a prodotti di esterificazione nel campo della chimica organica, per applicazioni di nicchia principalmente nel settore dei profumi, degli aromi, del tabacco.

Negli anni settanta venne costituita una nuova società con stabilimento a Cavaglià. La tipologia di produzione negli anni è rimasta quella tradizionale degli esteri organici ed in particolare ftalati, acetati, benzoati e citrati ad elevata purezza per applicazioni di nicchia (profumi, aromi, ecc..) e di intermedi e specialità chimiche destinate a disparati settori industriali.

Per una questione di spazio e di sintesi non è stato possibile riportare una descrizione sintetica di tutte le produzioni effettuate nell'impianto. Si rimanda agli allegati alla documentazione presentata dalla Ditta nel 2010 per il rinnovo dell'autorizzazione (agli atti)

DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO: **SCHEMA A BLOCCHI**

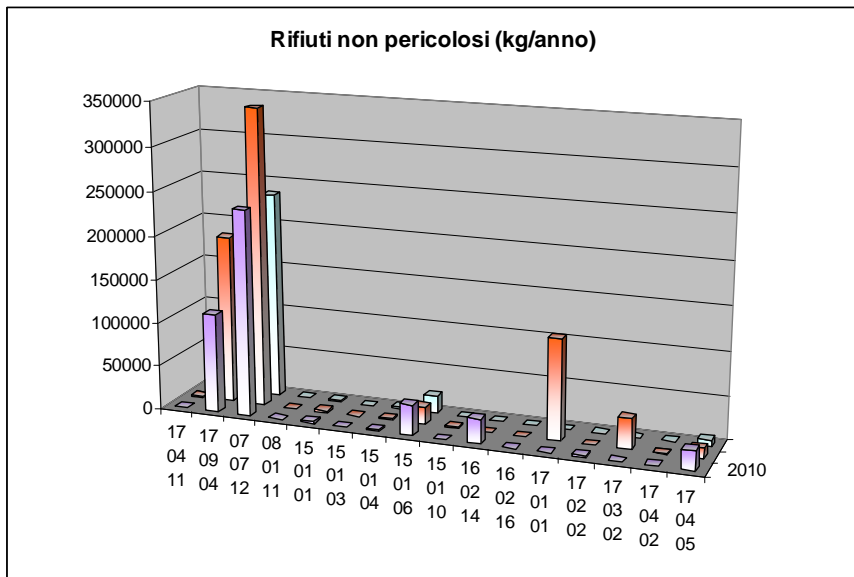
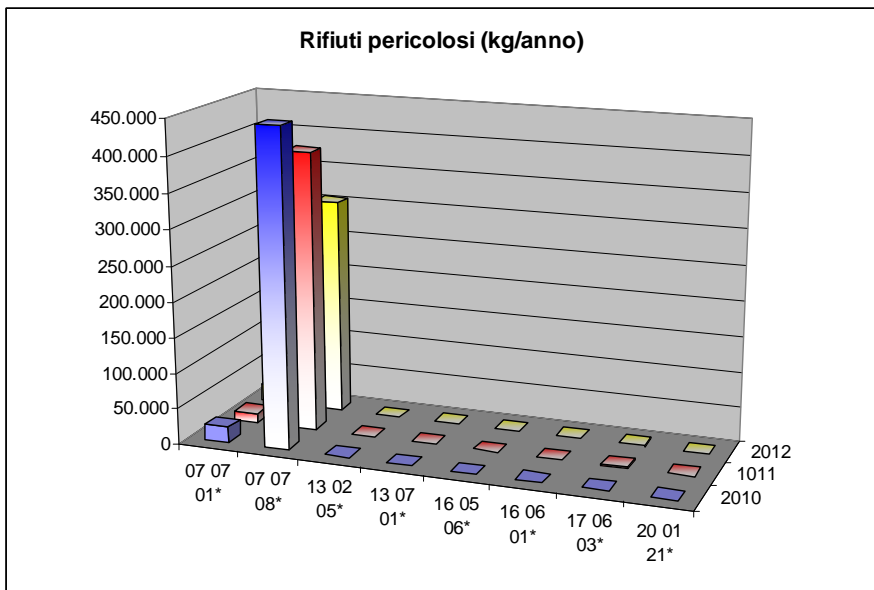
Anche in questo caso si riporta uno schema semplificato, indicando con la voce "produzione" tutte le tipologie di produzione presenti nell'azienda.



SEZIONE 4 - RIFIUTI

CER	Descrizione rifiuto*	Stato fisico ♦	Quantità prodotta (Kg/a)	Quantità prodotta (Kg/a) 2011	Quantità prodotta (Kg/a) 2012
07 07 01*	Soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri	Liquido	21.760	12.666	25.960
07 07 08*	Altri fondi e residui di reazione	Liquido	445.820	393.720	305.540
07 07 12	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Solido	235.020	340.920	235.600
08 01 11	Pitture e vernici do scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	solido	0	120	0
13 02 05*	Scarti di oli minerali	Liquido	500	0	0
13 07 01*	Olio combustibile e carburante diesel	Solido	0	120	380
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Solido	2.600	1.880	2.370
15 01 03	Imballaggi in legno	Solido	400	0	0
15 01 04	Imballaggi metallici	Solido	2.000	2.460	2.320
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	Solido	34.980	20.400	20.160
15 01 10	Imballaggi contenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido	0	1.580	0
16 02 14	Apparecchiature fuori uso	Solido	28.220		0
16 02 16	Componenti rimossi da apparecchiature	Solido	1	160	50
16 05 06*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti sostanze pericolose	Liquido	15		
16 06 01*	Batterie al piombo	solido			82
17 01 01	Cemento	Solido	0	115.100	0
17 02 02	Vetro	Solido	1.840		0
17 03 02	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	Solido	0	35.300	0
17 04 02	Alluminio	Solido	590	350	0540
17 04 05	Ferro ed acciaio	Solido	22.600	11.700	7.150
17 04 11	Cavi	Solido	580	450	255

17 06 03*	Lana di roccia	Solido	1.400	1.080	1.020
17 09 04	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione	Solido	113.300	192.380	0
20 01 21*	Tubi fluorescenti	Solido	10	20	21



Verifiche amministrative

- I registri di carico/scarico sono presenti e tenuti correttamente SI NO
- I formulari di identificazione sono presenti e correttamente compilati SI NO
- E' stata presentata denuncia annuale al catasto rifiuti SI NO
- La ditta è iscritta all'Albo per il trasporto in conto proprio dei rifiuti ? SI NO

DEPOSITO TEMPORANEO

- Le tipologie di rifiuti depositati sono etichettate e dotate di cartellonistica SI NO
- I rifiuti sono depositati per tipologie omogenee SI NO
- Tempistica di smaltimento _____

SEZIONE 5 - Emissioni in atmosfera

Tab. 1

In azienda sono presenti più di 150 punti di emissione, la maggior parte dei quali afferenti ai serbatoi delle materie prime e prodotti finiti. Anche le pompe a vuoto, lavatori, decantatori, cappe e reattori sono tutti ad esaurimento naturale. Gli unici camini significativi sono considerati quelli delle centrali termiche e della saldatura, come di seguito riportato.

Fase di lavorazione/ Sottofase	N° camino	Portata mc/h	Inquinanti			
			Sostanza inquinante	Mg/mc a 0°C	Ore di funzionamento	Temperatura °C
Manutenzione aspirazione fumi saldatura	1.1	900	Polveri	10	discontinuo	ambiente
Centrale termica BONO OMP 6000/PA	2.1	9.400	Polveri	100	24	220
			NOx	500		
			SOx	1700		
Centrale termica BONO OMP 5000/PA	2.2	7.800	Polveri	100	Caldaia scorta di	220
			NOx	500		
			SOx	1700		

Nel corso del sopralluogo del 13/12/2013 la ditta ha dichiarato (come si evince dai documenti agli atti) che è stata fatta richiesta alla Snam Rete Gas S.p.A. di un preventivo per l'eventuale allacciamento alla rete del metano. Nella lettera, siglata dalle parti, si legge che l'azienda dovrà impegnarsi a garantire l'accesso al terminale, se questo sarà ubicato all'interno del perimetro aziendale. Inoltre dovrà realizzare l'impianto REMI nelle immediate vicinanze del predetto terminale.

VERIFICHE AMMINISTRATIVE

● Vi sono impianti per la rigenerazione dei carboni attivi? SI NO **X**

l'attività rientra nell'all.to III alla parte V del DLgs152/2006 di cui all'art 275 "emissioni di Cov" SI NO **X**

Numero generatori installati	4
------------------------------	---

Generatore n.1	Marca/Modello	BONO OMP 5000/PA
	Tipo	
Punto di emissione	Numero camino	
Anno di messa in esercizio		
Combustibile	Tipo	BTZ
Combustibile	Consumo	
Potenzialità	MW	5.000.000 kcal/h
	Kcal	5.800 KW

Generatore n.	Marca/Modello	BONO OMP 6000/PA
	Tipo	
Punto di emissione	Numero camino	
Anno di messa in esercizio		
Combustibile	Tipo	BTZ
Combustibile	Consumo	
Potenzialità	MW	6.000.000 kcal/h
	Kcal	6.978 KW

Generatore n.	Marca/Modello	Caldaia per riscaldamento uffici
	Tipo	
Punto di emissione	Numero camino	
Anno di messa in esercizio		
Combustibile	Tipo	gasolio
Combustibile	Consumo	
Potenzialità	MW	115 Kw
	Kcal	

Generatore n.	Marca/Modello	Caldaia per riscaldamento
	Tipo	
Punto di emissione	Numero camino	
Anno di messa in esercizio		
Combustibile	Tipo	Gasolio
Combustibile	Consumo	
Potenzialità	MW	23,2 kW
	Kcal	

Ciclo dell'acqua

SEZIONE 6 - Approvvigionamento idrico

◆ Da corsi d'acqua superficiali : SI NO **X**
 ◆ Da pozzi: SI **X** NO

Pozzo n°	Profondità	Autorizzazione	Portata autor.	Utilizzo	Mc/anno prelevati	Mc/anno 2011	Mc/anno 2012
1	Superficiale	Det. n. 304 del 09/02/2010	630.720	industrial e	104.636	136.824	928.970
3	superficiale	Det. n. 304 del 09/02/2010		industrial e	451.536	419.661	

2	Freatico	DGR n.65-12208 del 20/02/1992	630.720	industrial e	410.151	388.510	
	TOTALI				966323	944995	928.970

vi è un trattamento primario dell'acqua prelevata sì no
su una piccola percentuale delle acque utilizzate viene effettuata una demineralizzazione con resine e membrane per microfiltrazione.

◆ **Da acquedotto:** SI NO

acqua utilizzata (da contatore o da denuncia annuale scarichi) **1.589** m³/anno 2010
1.406 m³/anno 2011
Circa 1.400 m³/anno 2012

vi è un trattamento primario dell'acqua prelevata SI NO

SEZIONE 6.2 - Autorizzazioni allo scarico:

N° scarico	Fasi produttive di provenienza	Modalità di scarico e orario	Recettore
1	Tutto lo stabilimento, comprese le meteoriche	continuo	Pubblica fognatura

La situazione riscontrata corrisponde alla documentazione allegata all'autorizzazione :
SI NO

SEZIONE 6.3 - impianto di depurazione e trattamento reflui

Tipo: fisico chimico biologico

Potenzialità depurativa mc/h:

sezioni componenti l'impianto:

separatori statici vasche di neutralizzazione ossidazione primaria
 ossidazione secondarie sflozzazione decantatore filtropressa disinfezione
 filtrazione finale

▪ **Produzione fanghi**

Sistema di stoccaggio/ispessimento fanghi:.....**filtropressa**.....

Rete fognaria interna

Sono disponibili planimetrie aggiornate SI NO (anno **2010**)

Sono individuabili le reti delle diverse acque utilizzate (civili, di raffreddamento e di processo)
SI NO

Punti di scarico:

esiste un solo punto di scarico con convogliamento di tutte le acque SI NO
il punto di scarico/i è accessibile SI NO
è presente un manufatto adeguato per la formazione del campione SI NO

SEZIONE 8b - Aree travaso

N.	Sostanze movimentate	Caratteristiche operazioni di travaso	Dotazioni di sicurezza	Note
	Per tutte le sostanze movimentate:	<input checked="" type="checkbox"/> Con manichette <input type="checkbox"/> Con bracci di carico <input checked="" type="checkbox"/> Operazione presidiata <input checked="" type="checkbox"/> A ciclo chiuso per tutti gli altamente infiammabili (F+) con frasi di rischio R11 <input type="checkbox"/> Con inertizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> Pavimentazione <input type="checkbox"/> Cordolatura <input type="checkbox"/> Rilevatori* _____ <input type="checkbox"/> Protezioni antincendio Sprinkler più schiuma per bacini per R11_____	

SEZIONE 9 - Elettromagnetismo

Presenza di sottostazioni di trasformazione elettrica AT/BT a servizio dell'azienda	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>
Presenza di elettrodotti che alimentano l'azienda	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>
Presenza di impianto utilizzatore in Radio Frequenza (apparecchi ricetrasmittenti)	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>

SEZIONE 10 - Radiazioni ionizzanti

• Presenza sorgenti radiogene	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>
-------------------------------	-----------------------------	--

SEZIONE 11 - Viabilità

Sostanza trasportata*	Mezzo di trasporto utilizzato**	N mezzi settimana
Materie prime	Gomma	4
Prodotti finiti	Gomma	6

* Es. prodotto, materia prima ** Es. gomma, ferrovia, ecc. *** Utilizzare l'unità di misura disponibile

SEZIONE 12 - AMIANTO

Presenza di coperture in cemento-amianto	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali	Buono <input checked="" type="checkbox"/>	Obsoleto <input type="checkbox"/>
Tutti gli anni si effettuano controlli sulle fibre aereo disperse e sulle condizioni di conservazione delle coperture.		
Presenza di rivestimenti isolanti di tubi e caldaie e guarnizioni in amianto	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali	Buono <input type="checkbox"/>	Obsoleto <input type="checkbox"/>
Presenza di materiali che rivestono superfici applicati a spruzzo utilizzati quali materiali fonoassorbenti, termoisolanti e/o di resistenza al fuoco	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali	Buono <input type="checkbox"/>	Obsoleto <input type="checkbox"/>

**SEZIONE 13 –
SOPRALLUOGO E CONCLUSIONI**

In data 13 Dicembre 2013 è stato effettuato il sopralluogo annuale per la verifica delle prescrizioni riportate nella det. N. 3536 del 24/12/2010(All. C-D-E) .

Sono stati controllati a campione i registri di carico scarico dei rifiuti e relativi formulari del 2013. Si sono inoltre verificati i registri interni dei manutentori ed i certificati di taratura dei manometri, termocopie, bilance e misuratori di portata. Si sono visionati i registri delle caldaie.

I consumi di materie prime, energia ed acqua nonché la produzione di rifiuti sono congruenti con i quantitativi annuali di prodotti finiti e proporzionali ai valori del 2011. Si riporta quanto già indicato nella sezione emissioni in atmosfera: "Nel corso del sopralluogo del 13/12/2013 la ditta ha dichiarato (come si evince dai documenti agli atti) che è stata fatta richiesta alla Snam Rete Gas S.p.A. di un preventivo per l'eventuale allacciamento alla rete del metano. Nella lettera, siglata dalle parti, si legge che l'azienda dovrà impegnarsi a garantire l'accesso al terminale, se questo sarà ubicato all'interno del perimetro aziendale. Inoltre dovrà realizzare l'impianto REMI nelle immediate vicinanze del predetto terminale".

L'attività sviluppata nel sito produttivo risulta pertanto compatibile al contesto del quadro complessivo di esigenze di tutela ambientale del territorio circostante.