DIPARTIMENTO PROVINCIALE DI BIELLA

Struttura Semplice Tutela e Vigilanza

RELAZIONE TECNICA

SINTERAMA S.p.A.

	Collab. Tecnico Prof.	Data	Firma
ESECUZIONE SOPRALLUOGHI IN AZIENDA	Agrotecnico Federico Bonati Dott.ssa Tiziana Saracino Ing. Giovanna Mongilardi	01/06/2012	
ESECUZIONE CAMPIONAMENTI	P.I. Brandoni Giorgia P.I. Gariazzo Claudio	22/03/2012	
ANALISI E REDAZIONE	Collab. Tecnico Prof. Ing. Giovanna Mongilardi	12/06/2012	
APPROVAZIONE	Resp. Struttura Semplice Vigilanza Ing. Bruno Barbera	27/12/12	

Arpa Piemonte
Codice Fiscale – Partita IVA 07176380017
Dipartimento di Biella – Struttura di Tutela e Vigilanza
Via Trento, 11 – 13900 Biella – tel. 01535813111 – fax 01535813181 – e-mail: dip.biella@arpa.piemonte.IT

SEZIONE 1 - Notizie generali

Azienda **SINTERAMA S.p.A.**

Indirizzo sede operativa: **Via Gramsci, 5**

Attività svolta : **Testurizzazione e tintura di filati naturali ed in poliestere**

codice ISTAT attività:... **17 150** p.iva: **01957880022**...

Numero di dipendenti: totali **290** in produzione

Referente aziendale: Sig. **Armondi Andrea** tel **015 2495111**

Qualifica: **Impiegato tecnico**

Orario di lavoro diurno □ notturno □ turni □ n° __**2**

giorni/settimana : ...**5** giorni/anno... ore/anno:... ....

Certificazione ambientale: EMAS □ **ISO 14001:2004 X**

Altre certificazioni: ISO 9000 **X**

È soggetto a D.lgs 334/99 Si □ No **X**

se sì: notifica □ relazione art. 5 □ RdS □

Legale rappresentante dell'azienda Sig. **Piana Paolo**

Nato a **Trivero** il **05/10/1948**

Residente a **Muzzano** via **Bertola 26**

Sede legale della ditta: **Sandigliano – Via Gramsci n. 5**

SEZIONE 2 – Ciclo produttivo

La ditta è nata nel 1968. All'epoca erano attivi i reparti di testurizzazione, roccatura, torcitura, cernita e tintoria. Esisteva una vasca di omogeneizzazione dalla quale passavano le acque di tintura prima dello scarico.
L'impianto di depurazione è stato costruito nei primi anni ottanta. Agli inizi degli anni 90 sono stati costruiti tre nuovi fabbricati:

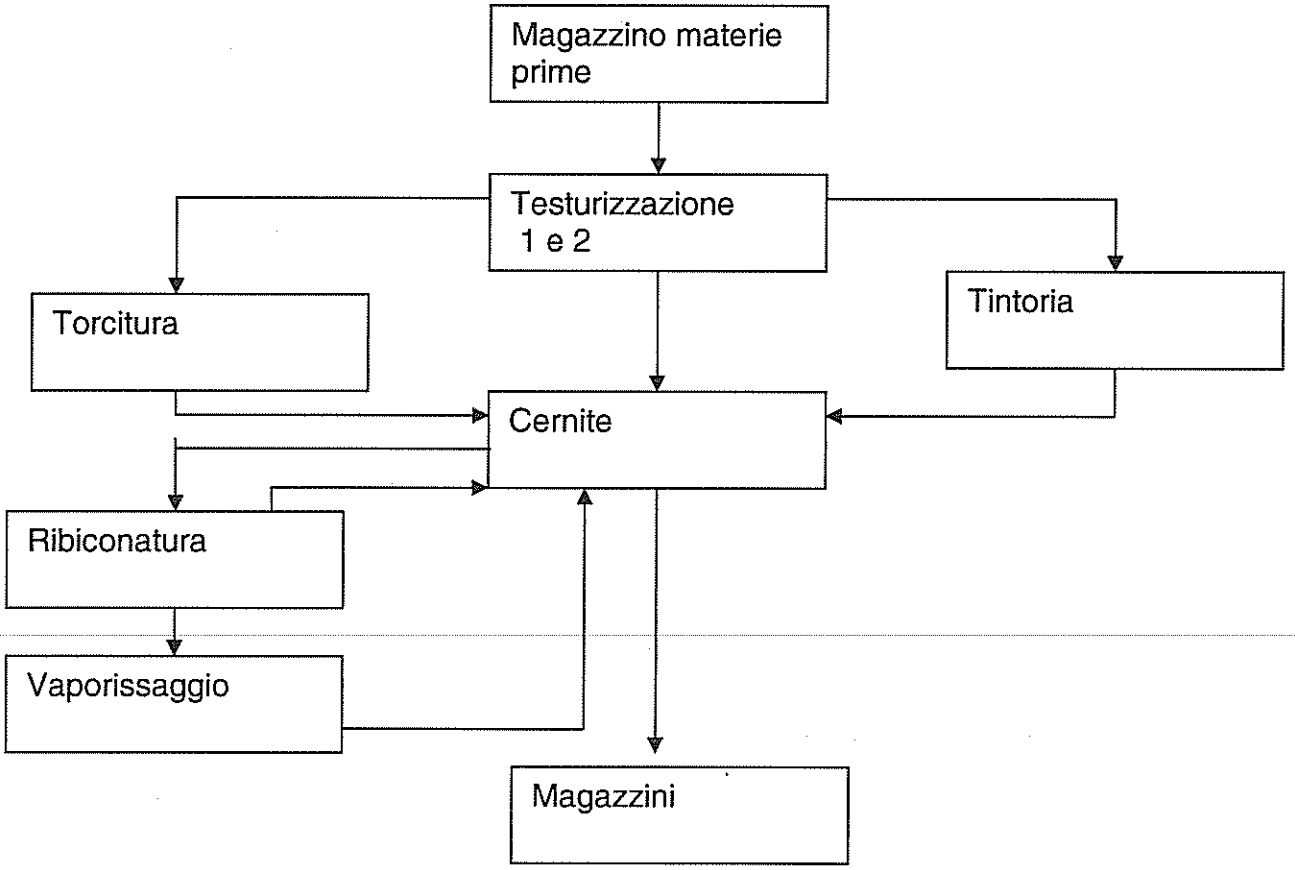
- testurizzazione 1
- tintoria
- magazzino materia prima.

In seguito all'incendio del 1995 è stata ricostruita completamente l'area del magazzino principale. Nel 1999 è stato realizzato un nuovo impianto di depurazione costituito da

omogeneizzazione, flottazione, biologico a fanghi attivi ed impianto di disidratazione fanghi.
Nel 2000 è stato attivato il reparto di testurizzazione 2 .

L'attività della Sinterama consiste nella produzione di bobine di filato di poliestere greggio e tinto. Dal magazzino le materie prime passano ai reparti di testurizzazione, dove si modifica la disposizione dei filamenti che compongono il filo, provocando variazioni nelle caratteristiche elastiche e di volume del filo stesso. L'effetto di testurizzazione deriva da una deformazione termoplastica impartita alle bavelle.
Successivamente si passa alla tintoria: questa avviene direttamente sulla bobina di filato greggio, la quale poi viene portata in centrifughe e successivamente in essiccatoi che eliminano ogni residuo acquoso dal filo. Le bobine subiscono quindi una cernita di tintoria, una ritorcitura per imprimere al filo una determinata torsione, una ribiconatura per regolarizzare la tensione, l'angolo di incrocio , ecc...
Nel 2002 è stato ampliato il fabbricato occupato dal reparto di testurizzazione ricavando un magazzino atto al deposito tubetti.
Attualmente sono quindi in funzione: 2 reparti di testurizzazione, torcitura, roccatura, tintoria, cernite oltre ai vari magazzini.

DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO: **SCHEMA A BLOCCHI**



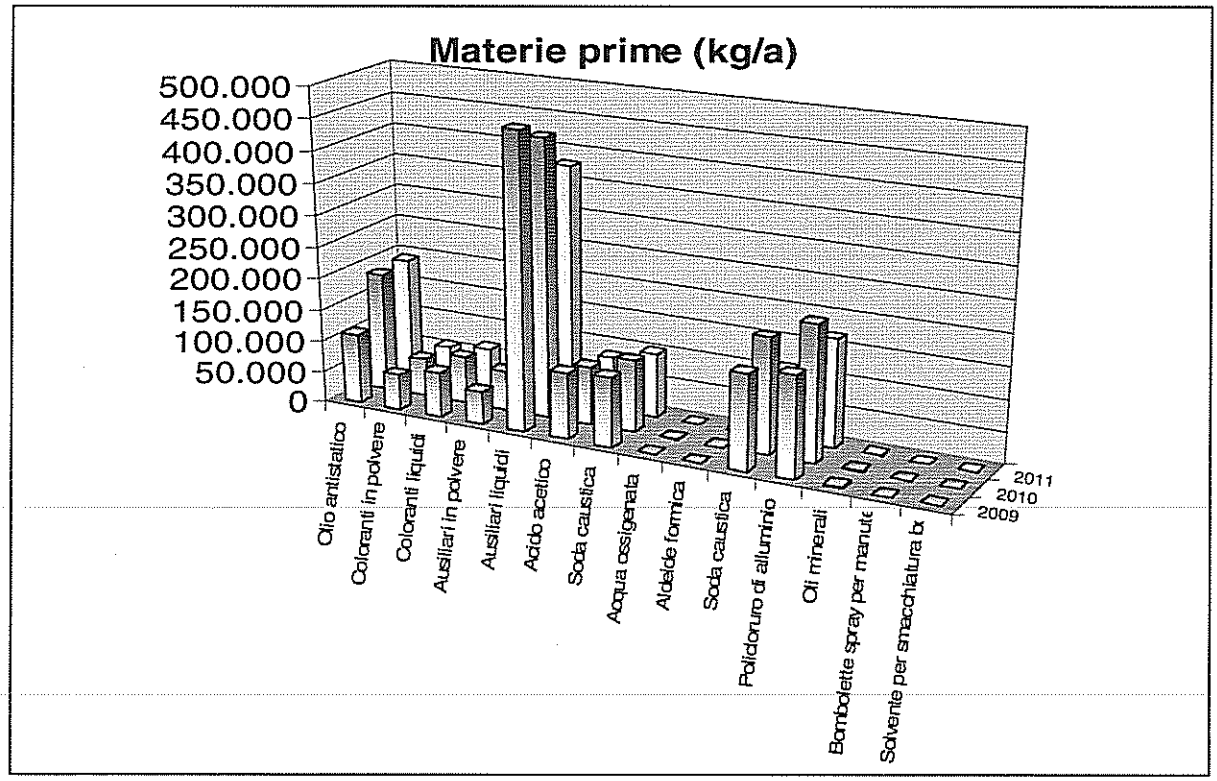
Arpa Piemonte
Codice Fiscale – Partita IVA 07176380017
Dipartimento di Biella – Struttura di Tutela e Vigilanza
Via Trento, 11 – 13900 Biella – tel. 01535813111 – fax 01535813181 – e-mail: dip.biella@arpa.piemonte.IT

SEZIONE 2.1- Materie prime e prodotti

ELENCO MATERIE PRIME e PRODOTTI AUSILIARI*

Sostanze/preparati	Stato fisico	Quantità massima utilizzata (kg/a)		
		2009	2010	2011
Olio antistatico	Liquido	111.000	188.500	192.000
Coloranti in polvere	Solido	56.500	60.500	58.200
Coloranti liquidi	Liquido	71.000	74.500	66.500
Ausiliari in polvere	Solido	53.000	63.500	29.500
Ausiliari liquidi	Liquido	465.000	438.000	379.500
Acido acetico	Liquido	105.000	91.800	85.500
Soda caustica	Liquido	110.000	114.000	103.000
Acqua ossigenata	Liquido	1.500	1.300	700
Aldeide formica	Liquido	550	680	585
Soda caustica	Liquido	150.000	183.000	111.000
Policloruro di alluminio	Liquido	160.000	214.000	170.500
Oli minerali	Liquido	2.800	2.500	1.750
Bombolette spray per manutenzione	Spray	110	95	80
Solvente per smacchiatura bobine	Liquido	1.500	850	900
Prodotti trattamento	Liquido	2.700	2.500	2.900

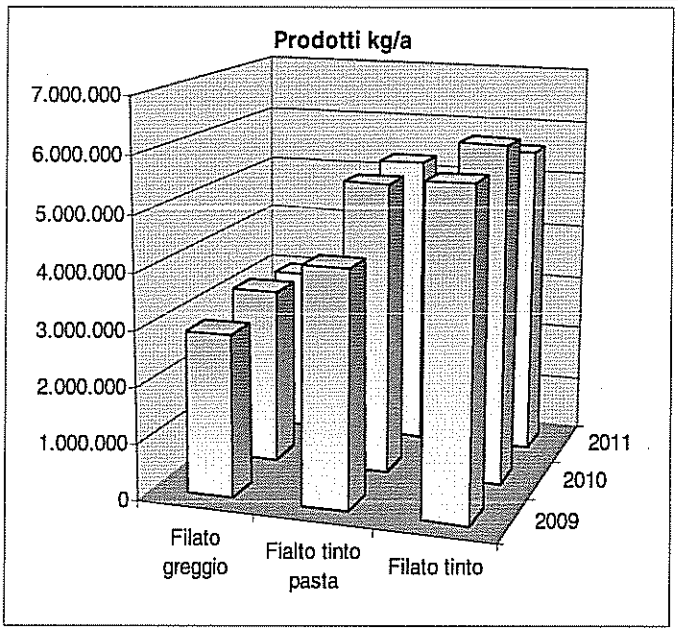
Il 2009, l'anno in cui la crisi ha maggiormente influito sui mercati, evidenzia consumi minori per la maggior parte delle sostanze, ad esclusione degli ausiliari liquidi, oli minerali e solventi per smacchiatura bobine.



Arpa Piemonte
Codice Fiscale – Partita IVA 07176380017
Dipartimento di Biella – Struttura di Tutela e Vigilanza
Via Trento, 11 – 13900 Biella – tel. 01535813111 – fax 01535813181 – e-mail: dip.biella@arpa.piemonte.IT

ELENCO PRODOTTI FINITI

Kg/anno	Filato greggio	Filato tinto pasta	Filato tinto	Totale
anno	Kg/anno	Kg/anno	Kg/anno	Kg/anno
2009	2.900.000	4.200.000	5.750.000	12.850.000
2010	3.150.000	5.250.000	6.050.000	14.450.000
2011	3.000.000	5.300.000	5.600.000	13.900.000



Si rileva quindi come nel corso del 2011 si è registrato un decremento complessivo dei prodotti spediti dallo stabilimento, costituito dalla totalità delle produzioni e dei prodotti esclusivamente commercializzati, con un decremento di circa il 4% rispetto al 2010.

SEZIONE 3- Energia + PCB

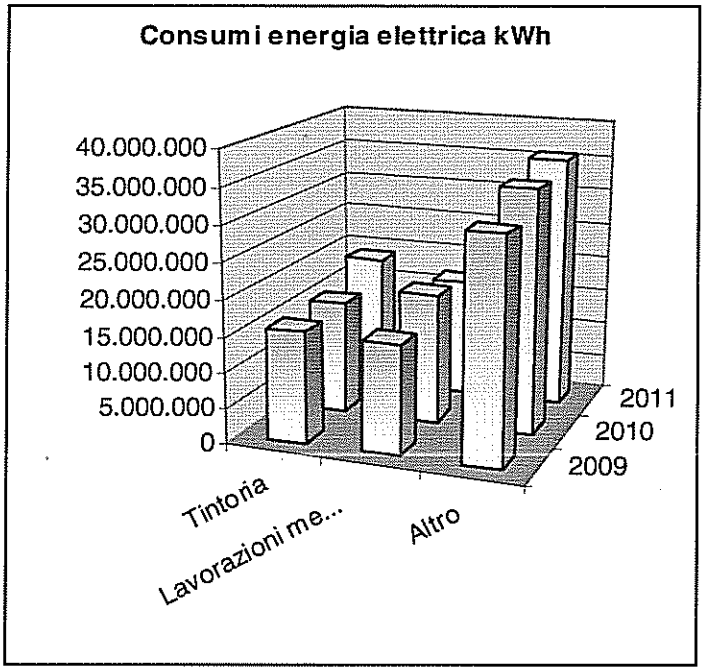
PCB

Presenza di apparecchiature (trasformatori) contenenti PCB : Si ☐ No **X**

ENERGIA

Indicare le fonti di **Energia elettrica:** **X** esterna produttore : **Enel**

Nel corso dell'ultimo anno si è evidenziato un incremento del consumo di energia elettrica pari a circa il 5 % rispetto all'anno precedente. Tale valore è da giustificare con un non ottimale utilizzo dei macchinari delle attività produttive.



Indicare le fonti di **Energia termica:**

X interna **X** esterna proveniente da

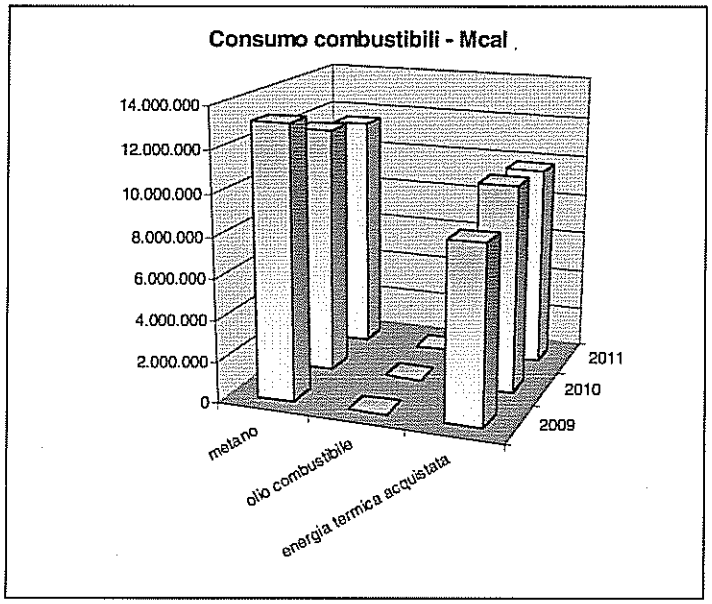
X centrale termica combustibile : **Metano e olio combustibile**

Impianti di generazione energia termica

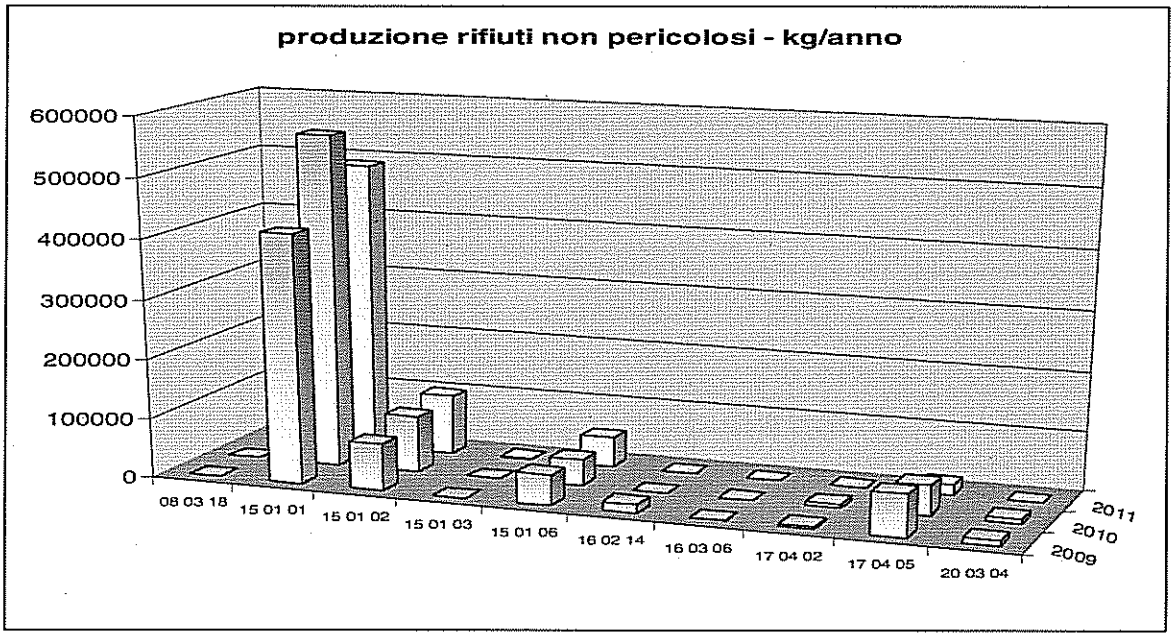
Numero generatori installati	7

Impianto	Dispositivo	Combustibile	Potenza termica KW
1	Caldaia vapore	Metano	7753
2	Caldaia vapore	Metano	5814
3	Caldaia vapore	Metano	5814
4	Caldaia riscaldamento	Metano	1300
5	Caldaia riscaldamento	Metano	1300
6	Caldaia uffici	Metano	327
7	Caldaia tex2	Metano	381

Relativamente al consumo energetico termico complessivo si è rilevata una riduzione di circa il 4% rispetto all'anno precedente, dovuto alla riduzione delle attività produttive.



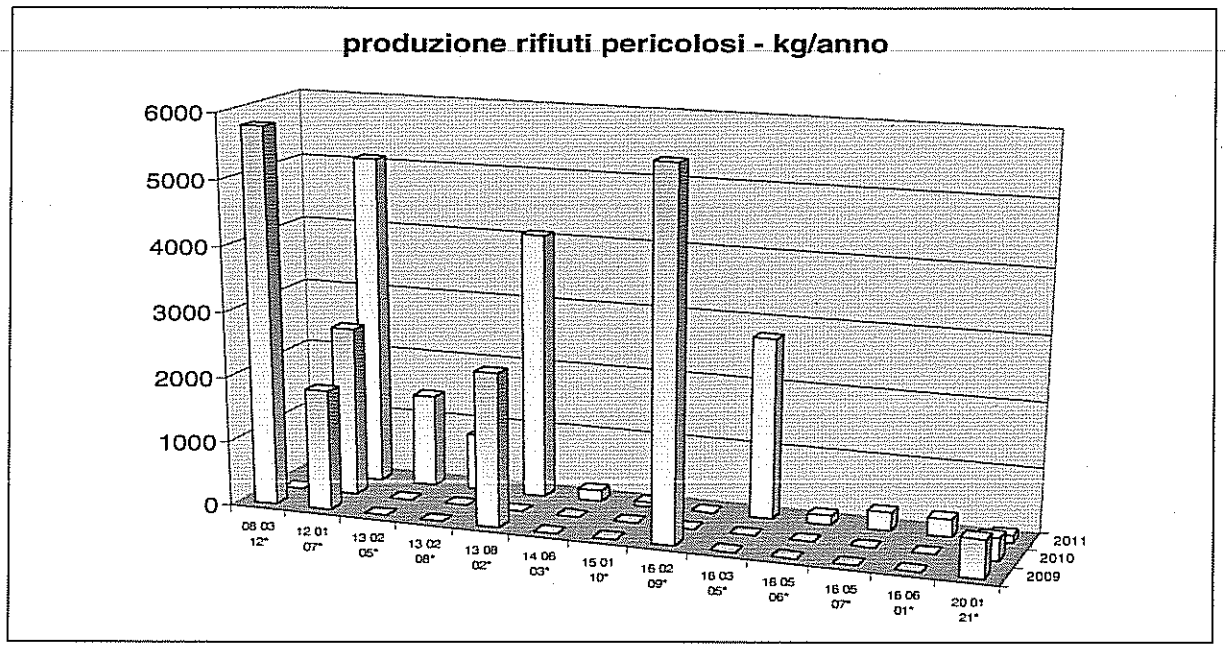
SEZIONE 4 - Rifiuti



Inoltre nello stabilimento si producono fanghi, derivanti dall'impianto di trattamento degli effluenti. In particolare:

CER (kg/a)	2009	2010	2011
04 02 20	708240	967920	852390

La produzione di certi rifiuti (in particolare nel 2009, per i pericolosi) è del tutto saltuaria e non è in alcun modo correlabile ai dati di produzione.



I dati relativi alla produzione di rifiuti evidenziano tipologie qualitative pienamente coerenti con l'attività in oggetto; anche i quantitativi sono coerenti con tale gestione operativa.

DESCRIZIONE RIFIUTO	CER
toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	08 03 18
Imballaggi in carta e cartone	15 01 01
Imballaggi in plastica	15 01 02
imballaggi in legno	15 01 03
Imballaggi in materiali misti	15 01 06
apparecchiature fuori uso	16 02 14
rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05*	16 03 06
Alluminio	17 04 02
Ferro e acciaio	17 04 05
Fanghi delle fosse settiche	20 03 04
fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	04 02 20
scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	08 03 12*
Oli minerali per macchinari	12 01 07*
scarti di olio minerale per motori. Ingranaggi e lubrificanti, non clorurati	13 02 05*
Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	13 02 08*
Altre emulsioni	13 08 02*
Altri solventi e miscele di solventi	14 06 03*
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminanti da tali sostanze	15 01 10*
trasformatori e condensatori contenenti PCB	16 02 09*
rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	16 03 05*
sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose	16 05 06*
sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	16 05 07*
batterie al piombo	16 06 01*
Tubi fluorescenti	20 01 21*

Arpa Piemonte
Codice Fiscale – Partita IVA 07176380017
Dipartimento di Biella – Struttura di Tutela e Vigilanza
Via Trento, 11 – 13900 Biella – tel. 01535813111 – fax 01535813181 – e-mail: dip.biella@arpa.piemonte.IT

Verifiche amministrative

I registri di carico/scarico sono presenti e tenuti correttamente	SI **X**	NO □
I formulari di identificazione sono presenti e correttamente compilati	SI **X**	NO □
E' stata presentata denuncia annuale al catasto rifiuti	SI **X**	NO □
La ditta è iscritta all'Albo per il trasporto in conto proprio dei rifiuti ?	SI □	NO **X**

DEPOSITO TEMPORANEO

Le tipologie di rifiuti depositati sono etichettate e dotate di cartellonistica	SI **X**	NO □
I rifiuti sono depositati per tipologie omogenee	SI **X**	NO □
Sono rispettate le condizioni del **deposito temporaneo** previste dall'articolo 183 lettera m) D.Lgs 152/2006	SI **X**	NO □

SEZIONE 5 - Emissioni in atmosfera

In considerazione del numero significativo di camini presenti in azienda, si rimanda all'allegato D – Schema delle emissioni della Det. N. 2235 del 13/08/2010.

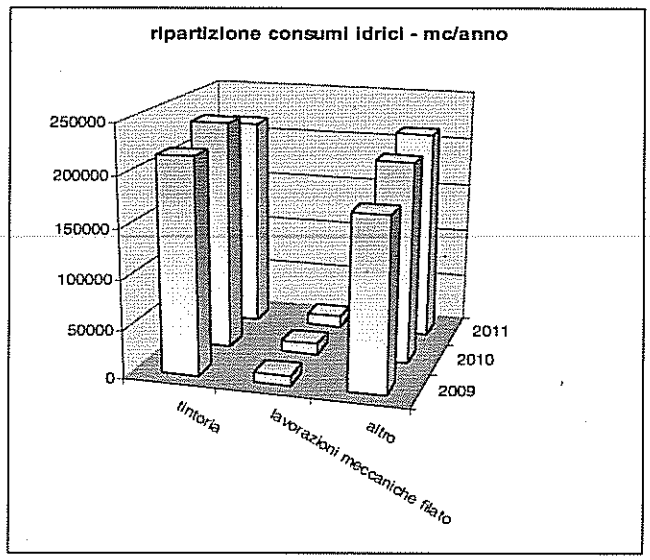
VERIFICHE AMMINISTRATIVE

l'attività rientra nell'all.to III alla parte V del DLgs152/2006 di cui all'art 275 "emissioni di Cov" SI □ NO **X**

- Vi sono impianti per la rigenerazione dei carboni attivi? SI □ NO **X**

SEZIONE 6 - Approvvigionamento idrico

- **Da corsi d'acqua superficiali :** SI □ NO **X**
- **Da pozzi** SI **X** NO □



Arpa Piemonte
Codice Fiscale – Partita IVA 07176380017
Dipartimento di Biella – Struttura di Tutela e Vigilanza
Via Trento, 11 – 13900 Biella – tel. 01535813111 – fax 01535813181 – e-mail: dip.biella@arpa.piemonte.IT

- trattamento primario dell'acqua prelevata SI ☐ NO **X**
- **Da acquedotto:** SI ☐ NO **X**

SEZIONE 6.2 - Autorizzazioni allo scarico:

N° scarico	Fasi produttive di provenienza	Modalità di scarico e orario	Recettore	Portata media mc/a
1	Trattamento in sito	Continuo	Impianto depurazione	305.310
2	Fossa imhoff	Continuo	Roggia	60.000
3	Fossa imhoff	Continuo	Roggia	41.250

La situazione riscontrata corrisponde alla documentazione allegata all'autorizzazione :

SI **X** NO ☐

SEZIONE 6.3 - impianto di depurazione e trattamento reflui

Tipo: **X** fisico ☐ chimico **X** biologico

Potenzialità depurativa mc/h: **40**

sezioni componenti l'impianto:

X grigliatura manuale/automatica **X** dissabbiatura **X** ossidazione primaria

☐ ossidazione secondarie **X** sedimentazione **X** ... omogeneizzazione, flottazione

Sollevamento, accumulo ed omogeneizzazione, rilancio, flottatore, ossidazione biologica, sedimentazione, rilancio acqua, iperossigenazione, carboni attivi, mineralizzatore ed inspessitore fanghi, flottatore finale, filtropressa

anno di costruzione impianto di trattamento reflui industriali **1980** _ _ _ _ _ _ _ _ _ _

eventuali modifiche e ampliamenti **1999**.....

vi è personale addetto all'impianto di trattamento reflui industriali SI **X** NO ☐

- **Produzione fanghi**

Sistema di stoccaggio/ispessimento fanghi:.....

esiste sistema di disidratazione dei fanghi ? SI **X** NO ☐

Rete fognaria interna

Sono disponibili planimetrie aggiornate SI **X** NO ☐ (anno _ _ _ _)

- **Punti di scarico:**

esiste un solo punto di scarico con convogliamento di tutte le acque SI ☐ NO **X**
i punti di scarico sono 3

SEZIONE 7 - Rumore

Piano di classificazione acustica SI **X** NO ☐

E' stata presentata la valutazione di impatto acustico ambientale ai sensi della Legge 447/1995? SI **X** NO ☐

Sorgenti di rumore che sono poste all'esterno dei reparti aziendali:

Sorgente	SI/NO	N° apparecchi
forni	NO	
motori elettrici	NO	
imp. di condizionamento/refrigerazione	SI	38
imp. di depurazione	SI	1
imp. di stoccaggio	NO	
imp. di frantumazione	NO	
imp. di movimentazione merci interno azienda	NO	
altro (specificare).....		
Scarichi occasionali gruppi elettrogeni / motopompa AI	SI	3
Scarichi impianti vaporissaggio	SI	2
Bocche raffreddamento naturale compressori	SI	11
Torre evaporativa	SI	1
Generatori di vapore / acqua calda	SI	7
Camini esaustione fumi macchine produzione	SI	19
Sfiati emergenza e cappe aspirazione macchine/laboratori	SI	8

SEZIONE 8- Serbatoi

Presenza di serbatoi/vasche: Si ☒ No ☐

N.	Sostanza contenuta	interrato	Fuori terra	Volume m	Dispostivi di sicurezza	Stato
S1	OLIO ENSIMAGGIO		☒	2 X 25	B – I1 – AI1	1
S2	OLIO COMBUSTIBILE		☒	600	B – I1 – AI1+3	1 (alimentazione emergenza centrale termica)
S3	PRERISCALDO OLIO COMBUST.		☒	2 X 4	B – I1 – AI1	1 (alimentazione emergenza centrale termica)
S5	SODA CAUSTICA		☒	1 X 3	B – I1 – AI1	1
S6	SODA CAUSTICA		☒	1 X 10	B – I1 – AI1	1
S7	POLICLORURO ALLUMINIO		☒	1 X 10 1 x 15	B – I1 – AI1	1
S10	AUSILIARI TINTORIA		☒	6 X 15	B – I1 – S – AI1	1
S11	AUSILIARI TINTORIA		☒	10 X 1	I1 – AI1	1
S14	COLORANTI TINTORIA		☒	4 X 1,5	I1 – AI1	1
S18	OLIO ENSIMAGGIO		☒	2 X 9	B – I1 – AI1	Al momento non in uso

SEZIONE 8a - Magazzini materie prime e/o prodotti finiti

N.	Caratteristiche strutturali	Dotazioni di sicurezza	Note
Magazzino prodotto finito	Area (m^2) 6.330 Altezza complessiva (m) 12 N. piani 1 N. compartimenti 2 ☐ Aperto _____ ☐ Chiuso_____	☐ Rilevatori*_____ _____ ☒ Protezioni antincendio ** Sprinkler, Estintori, Idranti ☐ Ventilazione forzata _____	
Magazzino picking	Area (m^2) 2840 Altezza complessiva (m) 8,5 N. piani 1 N. compartimenti 1 ☐ Aperto _____ ☐ Chiuso_____	☐ Rilevatori*_____ _____ ☒ Protezioni antincendio ** Sprinkler, Estintori, Idranti ☐ Ventilazione forzata _____	
Magazzino spedizioni	Area (m^2) 5.200 Altezza complessiva (m) 17 N. piani 1 N. compartimenti 1 ☐ Aperto _____ ☐ Chiuso_____	☐ Rilevatori*_____ ☒ Protezioni antincendio ** Sprinkler, Estintori, Idranti ☐ Ventilazione forzata _____	
Magazzino cernita torcitura zerbion /	Area (m^2) 2.500 Altezza complessiva (m) 8,5 N. piani 1 N. compartimenti 1 ☐ Aperto _____ ☐ Chiuso_____	☒ Rilevatori* Rilevazione fumi incendio ☒ Protezioni antincendio ** Estintori, Idranti ☐ Ventilazione forzata _____	
Magazzino materia prima	Area (m^2) 3.300 Altezza complessiva (m) 9 N. piani 1 N. compartimenti 1 ☐ Aperto _____ ☐ Chiuso_____	☒ Rilevatori* Rilevazione fumi incendio ☒ Protezioni antincendio ** Sprinkler, Estintori, Idranti ☐ Ventilazione forzata _____	
Magazzino tubetti	Area (m^2) 572 Altezza complessiva (m) 8,5 N. piani 1 N. compartimenti 1 ☐ Aperto _____ ☐ Chiuso_____	☒ Rilevatori* Rilevazione fumi incendio ☒ Protezioni antincendio ** Estintori, Idranti ☐ Ventilazione forzata _____	

SEZIONE 8b - Aree travaso

N.	Sostanze movimentate	Caratteristiche operazioni di travaso	Dotazioni di sicurezza	Note
S1	OLIO ENSIMAGGIO	☒ Con manichette ☐ Con bracci di carico ☒ Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	☒ Pavimentazione ☒ Cordolatura ☐ Rilevatori* ☒ Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	**Trasferimento diretto da autotreno del fornitore**
S2	OLIO COMBUSTIBILE	☒ Con manichette ☐ Con bracci di carico ☒ Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	☒ Pavimentazione ☒ Cordolatura ☐ Rilevatori* ☒ Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	**Trasferimento diretto da autotreno del fornitore**

			Impianto di spegnimento entro vasca contenimento	
S5	SODA CAUSTICA	☒ Con manichette ☐ Con bracci di carico ☒ Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	☒ Pavimentazione ☒ Cordolatura ☐ Rilevatori* ☒ Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	**Trasferimento diretto da autotreno del fornitore**
S6	SODA CAUSTICA	☒ Con manichette ☐ Con bracci di carico ☒ Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	☒ Pavimentazione ☒ Cordolatura ☐ Rilevatori* ☒ Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	**Trasferimento diretto da autotreno del fornitore**
S7	POLICLORURO ALLUMINIO	☒ Con manichette ☐ Con bracci di carico ☒ Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	☒ Pavimentazione ☒ Cordolatura ☐ Rilevatori* ☒ Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	**Trasferimento diretto da autotreno del fornitore**
S10	AUSILIARI TINTORIA	☒ Con manichette ☐ Con bracci di carico ☒ Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	☒ Pavimentazione ☒ Cordolatura ☐ Rilevatori* ☒ Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	**Trasferimento diretto da autotreno del fornitore**
S11	AUSILIARI TINTORIA	☒ Con manichette ☐ Con bracci di carico ☒ Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	☒ Pavimentazione ☒ Cordolatura ☐ Rilevatori* ☒ Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	**Trasferimento interno da cubotainer fornitore a serbatoi stoccaggio**
S14	COLORANTI TINTORIA	☒ Con manichette ☐ Con bracci di carico ☒ Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	☒ Pavimentazione ☒ Cordolatura ☐ Rilevatori* ☒ Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	**Trasferimento interno da cubotainer fornitore a serbatoi stoccaggio**
S18	OLIO ENSIMAGGIO	☒ Con manichette ☐ Con bracci di carico ☒ Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	☒ Pavimentazione ☒ Cordolatura ☐ Rilevatori* ☒ Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	**Trasferimento diretto da autotreno del fornitore**
S5	OLI ESAUSTI	☐ Con manichette ☐ Con bracci di carico ☒ Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	☒ Pavimentazione ☒ Cordolatura ☐ Rilevatori* ☒ Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	**Trasferimento da fusti a serbatoi stoccaggio con pompetta manuale**
S40 S41 S42	GASOLIO (alimentazione gruppi elettrogeni emergenza / antincendio)	☐ Con manichette ☐ Con bracci di carico ☒ Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	☒ Pavimentazione ☒ Cordolatura ☐ Rilevatori* ☒ Protezioni antincendio** Estintori / Idranti nell'area	**Sversamento manuale da manichette a serbatoi gruppi elettrogeni / motopompa**

SEZIONE 9 - Elettromagnetismo

Presenza di sottostazioni di trasformazione elettrica AT/BT a servizio dell'azienda
Si **X** No ☐

Presenza di elettrodotti che alimentano l'azienda Si **X** No ☐

Presenza di impianto utilizzatore in Radio Frequenza (apparecchi ricetrasmittenti)
Si **X** No ☐

N.B. In utilizzo saltuario n°1 essiccatore a radiofrequenza "Stalam"

SEZIONE 10 - Radiazioni ionizzanti

- Presenza sorgenti radiogene SI ☐ NO **X**

SEZIONE 11 - Viabilità

Sostanza trasportata*	Mezzo di trasporto utilizzato**	N mezzi/anno
MATERIA PRIMA PRODOTTO FINITO	GOMMA	c.ca 5.000
IMBALLI / ACCESSORI RICAMBI / MANUTENTORI CORRIERI RAPIDI	GOMMA	c.ca 2.500
RIFIUTI	GOMMA	c.ca 450
PRODOTTI CHIMICI	GOMMA	c.ca 500

SEZIONE 12 - AMIANTO

Presenza di coperture in cemento-amianto Si ☒ No ☐
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali Buono ☐ Obsoleto ☒

Nel corso dell'anno 2011 sono iniziati i lavori di smaltimento delle coperture in cemento amianto e sostituzione con i pannelli fotovoltaici. Con la fermata di Agosto si prevede che tutto l'amianto presente sarà rimosso e smaltito.

Presenza di rivestimenti isolanti di tubi e caldaie
e guarnizioni in amianto Si ☐ No ☒
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali Buono ☐ Obsoleto ☐

Presenza di materiali che rivestono superfici
applicati a spruzzo utilizzati quali materiali
fonoassorbenti, termoisolanti e/o di resistenza al fuoco Si ☐ No ☒
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali Buono ☐ Obsoleto ☐

SEZIONE 13 – CAMPIONAMENTI - SOPRALLUOGO E CONCLUSIONI

Con il rinnovo dell'autorizzazione, avvenuta il 13/08/2010 (Det. N. 2235), sono stati previsti dall'Amministrazione provinciale due campionamenti delle emissioni e due campionamenti degli scarichi idrici nell'arco della durata dell'autorizzazione stessa.
Nel corso del 2012 non sono stati effettuati campionamenti sulle acque di scarico.
E' stato invece effettuato un campionamento delle emissioni presso il reparto di testurizzazione – punto di emissione 27A.
I parametri ricercati sono state le sostanze organiche totali (SOT). Sono stati effettuati 182 misure per una durata totale di 91 minuti. La velocità dell'aeriforme era di 6.6 m/s e la T di 31°C .
I valori medi di concentrazione e flusso di massa rilevati al punto di emissione risultano inferiori ai limiti di emissione ammessi dalla Det. Provinciale n. 2235 del 13/08/2010.

Nel corso del sopralluogo del 1/06/2012 si sono verificate le prescrizioni contenute nell'autorizzazione det. Provinciale n. 2235 del 13/08/2010 e s.m.i. relative alle matrici aria, acqua ed emissioni in atmosfera.
Sono stati verificati a campione i registri di carico scarico rifiuti e relativi formulari per i primi mesi dell'anno 2012.
Sono inoltre state verificate a monitor alcune procedure operative (rifiuti, monitoraggio, manutenzione, ecc) inserite nel sistema di gestione che è stato implementato in questi ultimi due anni, anche in seguito alla certificazione ISO 14001.
Sono state inoltre valutate le check list dell'impianto di depurazione e dei generatori di calore.

Pertanto l'attività sviluppata nel sito produttivo in esame è ampiamente compatibile col quadro complessivo di esigenze di tutela ambientale del territorio circostante.

Arpa Piemonte
Agenzia Regionale per la Protezione Ambientale

Relazione finale riassuntiva per i controlli di cui al risultato atteso A1.01:

Fascicolo: **A.A1.01/00003**	N° pratica **104**
Ragione sociale ditta:**Sinterama**	Indirizzo: **Via Gramsci - Sandigliano**
Codice attività (all.1 D.Lgs 59/2005) : **6.2**	Autorizzazione Integrata Ambientale n° **2235 del 13/08/2010**
Operatori che effettuano il controllo: **Mongilardi, Bonati, Saracino**	
Le verifiche sono effettuate ai sensi del D.Lgs nr.152/06 e s.m.i. - Parte II – Titolo III-bis – L'autorizzazione integrata ambientale - art.29-sexies e riguardano quanto indicato nell'A.I.A. e/o nel relativo piano di monitoraggio e controllo .	
Verifica corretto posizionamento, funzionamento, taratura, manutenzione degli strumenti	
corretto posizionamento **X** SI ☐ No	perché NO:
Funzionamento **X** SI ☐ No	perché NO:
Taratura **X** SI ☐ No	perché NO:
Manutenzione **X** SI ☐ No	perché NO:
La verifica richiede il controllo sul posto e l'acquisizione dell'eventuale documentazione	
Verifica delle qualifiche dei soggetti incaricati di effettuare le misure previste nel PMC	
Previsto in AIA ☐ SI **X** No se SI: laboratorio ☐ SI ☐ No - accreditato ☐ SI ☐ No personale interno ☐ SI ☐ No - qualifica ☐ SI ☐ No ☐ Non necessaria	
Verifica regolare trasmissione dei dati annuali previsti nel PMC	
X SI ☐ No	perché NO:
La verifica non richiede necessariamente il controllo sul posto. Si valuta l'avvenuta trasmissione dei dati e delle modalità, secondo quanto previsto in A.I.A.	
Verifica della rispondenza delle misure eseguite in regime di autocontrollo ai contenuti dell'autorizzazione	
completezza dei dati **X** SI ☐ No se NO quali:	
parametri analitici **X** SI ☐ No se NO quali:	
applicazione delle metodiche previste **X** SI ☐ No se NO quali:	
frequenza di esecuzione autocontrolli/misure **X** SI ☐ No se NO quali:	
completezza dei dati per tutte le informazioni, ove previste: - parametri di processo (materie prime, emissioni in atmosfera, acqua, rumore, rifiuti, suolo); ☐ SI ☐ No se NO quali:	

- indicatori di performance (valutati nella check-list di verifica relazione annuale): ☐ SI ☐ No se NO quali:
Verifica presso lo stabilimento dell'osservanza delle prescrizioni contenute nell'autorizzazione
Generali/gestionali **X** SI ☐ No se NO quali e perchè:
Acqua **X** SI ☐ No se NO quali e perchè:
Aria **X** SI ☐ No se NO quali e perchè:
Rifiuti ☐ SI ☐ No se NO quali e perchè:
Rumore ☐ SI ☐ No se NO quali e perchè:
Suolo ☐ SI ☐ No se NO quali e perchè:
Prelievi, campionamenti e misurazioni eseguiti presso lo stabilimento
Acqua **X** SI ☐ No
Aria ☐ SI ☐ No
Rifiuti ☐ SI ☐ No
Rumore ☐ SI ☐ No
Suolo ☐ SI ☐ No
Giudizio conclusivo **Le prescrizioni autorizzative sono state ottemperate**

Data sopralluogo **01/06/2012**	Resp. Struttura Semplice Vigilanza **Ing. Bruno Barbera**