DIPARTIMENTO PROVINCIALE DI BIELLA

Struttura Semplice Tutela e Vigilanza

RELAZIONE TECNICA

FILIVIVI S.r.l.

	Collab. Tecnico Prof.	Data	Firma
ESECUZIONE SOPRALLUOGHI IN AZIENDA	P.I. Bonati Federico Ing Giovanna. Mongilardi Dott.ssa Tiziana Saracino	23/04/2012	
ESECUZIONE CAMPIONAMENTI IN AZIENDA	Collab. Tecnico Prof. P.I. Claudio Gariazzo P.I. Brandoni Giorgia	17/05/2012	
ANALISI E REDAZIONE	Collab. Tecnico Prof. Ing. Giovanna Mongilardi	23/10/2012	
APPROVAZIONE	Resp. Struttura Semplice Vigilanza Ing Bruno Barbera	24/10/12	

SEZIONE 1 - Notizie generali

Azienda : **Filivivi S.r.l.** _ _

Indirizzo sede operativa: **Strada Trossi n. 21 - Verrone**

Attività svolta: _ _ _ **impianto per il pretrattamento o la tintura di fibre o di tessili la cui capacità di trattamento supera le 10 tonnellate al giorno**

codice ISTAT attività:...**17.13.2**..... p.iva:.....**04816000964**.....

superficie coperta: ...**25000...** superficie scoperta:.....**29000**.....

superficie totale :.....**54000**.....

Numero di dipendenti: totali__**69**_ in produzione ___**39**____

Referente aziendale: Sig. **Soncini Devis**_____tel._____

Qualifica:_____**Responsabile manutenzione**_____

Orario di lavoro diurno ☐ notturno ☐ turni ☐ n° _____

giorni/settimana : ..... giorni/anno..... ore/anno:.....

Certificazione ambientale: EMAS ☐ ISO 14000 ☐

Altre certificazioni: ISO 9000 ☐

È soggetto a D.lgs 334/99 Si ☐ No **X**

se sì: notifica ☐ relazione art. 5 ☐ RdS ☐

Legale rappresentante dell'azienda Sig. _**DAL SANTO MAURIZIO** _____

Nato a __ **Thiene (VA)** il __**08/03/1962**

Residente a ___**Piovene Rocchette**_____ via __**Levà n.52/M**_____

L'azienda ha nominato un delegato responsabile per le questioni ambientali Sì ☐ No **X**

Sede legale della ditta: ...**Viale Turati 16/18 – 20121, Milano**

I dati riportati nella presente relazione sono stati forniti dalla ditta nel corso dei sopralluoghi .

SEZIONE 2 – Ciclo produttivo

Nell' ambito di un ampio processo di riorganizzazione dell'assetto produttivo del gruppo industriale di appartenenza la Filivivi S.r.l. ha avviato una significativa attività di ridefinizione della struttura produttiva del proprio stabilimento ubicato nel comune di Verrone.

In relazione al reparto tintoria l'intervento previsto presuppone la dismissione di 6 vasche di tintura in grado di porre in lavorazione complessivamente 120 canne porta rocche, 2 essicatoi per rocche a circolazione di aria calda ed 1 essiccatoio per rocche a radiofrequenza.

Contestualmente 2 essiccatoi a radiofrequenza esistenti verranno rilocalizzati all'interno dello stabilimento produttivo.

A seguito di tale azione verrà introdotto macchinario per la tintura tessile di filato in rocche di tipologia pienamente riconducibile a quella del macchinario già in esercizio. In specifico verranno introdotte 19 vasche di tintura rocche in grado di porre in lavorazione complessivamente 262 canne di supporto; inoltre saranno inseriti due presse di caricamento, due centrifughe per rocche, 2 nuovi essiccatoi a radio frequenza e 3 nuovi essiccatoi a circolazione di aria calda del tutto analoghi agli impianti al momento attivi.

In termini qualitativi la tipologia produttiva dell'impianto subirà una progressiva seppur lenta migrazione verso articoli di qualità superiore e caratterizzati da un maggiore contenuto di lana.

L'esercizio dell'impianto nella configurazione sopra descritta su tre turni lavorativi giornalieri garantisce una capacità produttiva teorica indicativamente pari a 20.000 kg di filato tinto al giorno.

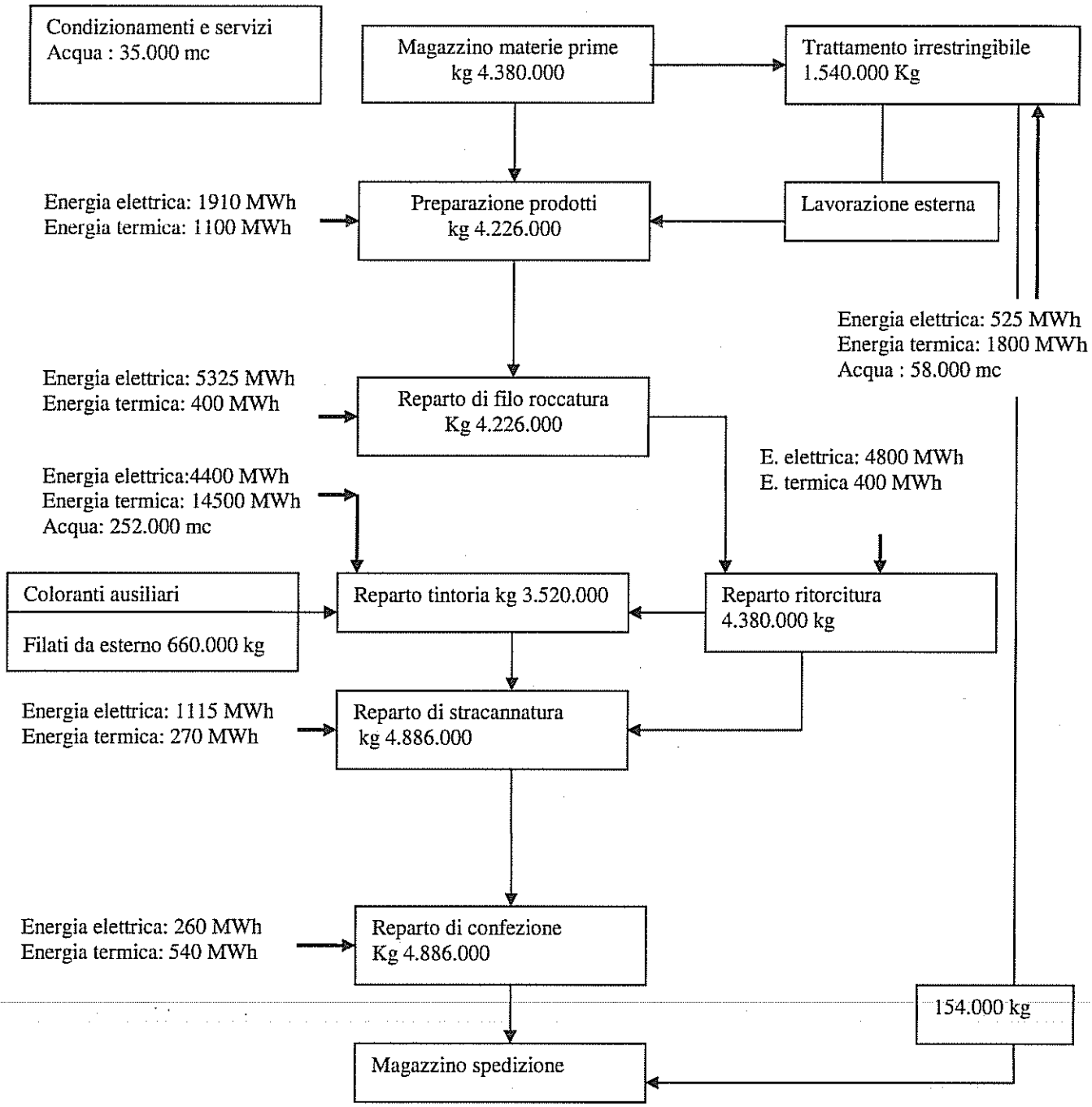
Attualmente il conferimento dei reflui produttivi e domestici aziendali risulta in fognatura consortile gestita da Cordar.

In funzione di tale configurazione in condizione di tempo secco tutto il volume di refluo domestico risulta conferito, attraverso la vasca di omogeneizzazione esistente, al collettore consortile mentre in condizioni di pioggia, quando il corpo idrico superficiale gode certamente di portata non nulla, la quota di acque meteoriche eccedente il doppio della portata media del refluo domestico primario viene convogliata nel corpo idrico superficiale Rio Bazzella.

Da ultimo si evidenzia sulle tre unità termiche attive nella centrale termica di stabilimento dei sistemi di abbattimento specifici per l'inquinante "ossido di azoto" . L'impiego di tali sistemi risulta finalizzato al corretto e costante controllo della emissione in atmosfera derivata dagli impianti e si configura come significativo miglioramento dell'impatto ambientale complessivo originato dall'insediamento IPPC.

Attualmente il generatore CARIMATI matricola 696686 è fermo per i controlli ISPESL.

DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO: **SCHEMA A BLOCCHI (anno di riferimento 2007)**



SEZIONE 2.1- Materie prime e prodotti

ELENCO MATERIE PRIME e PRODOTTI AUSILIARI*

Sostanze/preparati ** nome commerciale	Frasi di rischio	Etichettatura	Quantità utilizzata kg/a* (2007)	Quantità utilizzata kg/a* (2011)	Stato fisico
Lana			3.640.000		Solido
Acrilico			600.000	11.000	solido
Lino				416.000	Solido
Misti lana				1.272.000	solido
Cotone				40.000	solido
Coloranti premetalizzanti	R36 R41 R42 R 43 R52 R53	Xn Xi	12.000		polveri
Coloranti per lana	R36 R42 R 43 R52 R53	Xn Xi	35.000	46.959	polveri
Coloranti per lino e cotone	R36 R41 R42 R 43 R52 R53	Xn Xi	4.500	9.641	polveri
Coloranti per acrilico	R21 R 22 R 25 R 36 R 38 R 41 R 50 R 51 R 52 R 53	Xn	10.000	14.876	polveri
Coloranti acidi	R36 R38 R 43 R 52 R 53	Xi	3000		polveri
Acido acetico	R34	C	40.000	34.024	Liquido
Acido formico	R35	C	9.000	4113	Liquido
Acido cloridrico	R34 R37	C	3.500	3.355	Liquido
Acido ossalico	R21 R22	Xn	1.600	150	Liquido
Acido solforico	R35	C	500.000	153.070	Liquido
ammoniaca	R34 R37	C	2.500	16.990	Liquido
paraffine			10.000		Solido
Olio combustibile	R 45-52/53		985.360	1.202.754	Liquido
Acqua ossigenata	R34	C	22.000	19.860	Liquido
Cloruro di alluminio	R34	C	30.000	25.321	Liquido
Oli minerali			1.342	/	Liquido
Sodio bisolfito	R22 R31	Xn	200.000	82.844	Liquido
Acido fosforico	R34	C	3.000	0	Liquido
Sodio ipoclorito	R34 R31	C	500.000	251.667	Liquido
Carbonato sodio	R 36	Xi	75.000	33.810	Polvere
Clorito sodico	R 8 R 22 R24 R 32 R 34	O T	5.000	10.612	polvere
Cloruro di sodio			140.000	63.150	polvere
Metabisolfito sodico	R22 R31 R 37 R41	Xn	50.000	50.000	polvere
Nitrato sodico	R8	O	4.500	1.200	Liquido
Soda caustica	R35	C	16.000	288.600	liquido
Ausialiri per lino e cotone			19.500	33.017	
Ausiliari per acrilico			80.000	22.824	
Ausiliri per lana			820.000	89.021	

ELENCO PRODOTTI FINITI

Sostanze/preparati nome commerciale	Quantità stoccata kg (2007)	Quantità stoccata kg (2011)
Filato tinto	3.520.000	2.591.775
Nastro trattato irrestringibile	1.800.000	1.511.290

SEZIONE 3- Energia + PCB

PCB

Presenza di apparecchiature (trasformatori) contenenti PCB : Si ☐ No **X**

ENERGIA

Indicare le fonti di **Energia elettrica:**

X esterna produttore : _ **13.400 MWh** _ (2007)

X esterna produttore : _ **6.814MWh** (2011)

Indicare le fonti di **Energia termica:**

X interna ☐ esterna **proveniente da** **3 centrali termiche a BTZ**
8 t/h, 8 t/h, 5 t/h (2007)

X interna ☐ esterna **proveniente da** **3 centrali termiche a BTZ**
8 t/h, 8 t/h, 5 t/h (2011)

☐ centrale termica combustibile : .....**BTZ**.....potenzialità :...**15,10 MW/h**.....

☐ cogenerazione combustibile : ....potenzialità:MW/h.....

☐ termovalorizzatore combustibile : .....potenzialità : MW/h.....

☐ energia prodotta: ....potenzialità : MW/anno.....

SEZIONE 4 - RIFIUTI

CER	Descrizione rifiuto*	Stato fisico♦	Quantità Pericolosi (Kg/a) 2007	Quantità non pericolosi (Kg/a) 2007	Quantità Pericolosi (Kg/a) 2011	Quantità non pericolosi (Kg/a) 2011	Smaltimento Recupero **
04 02 20	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Fangoso		797.000			D8
13 02 05*	Scarti olio minerale	Liquido	600		900		R13
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Solido		51.410		47930	R13
15 01 02	Imballaggi in plastica	Solido		78.540		50634	R13
15 01 03	Imballaggi in legno	Solido		38.540		6.860	R13
15 01 04	Imballaggi metallici	Solido		59.920		20.480	R13
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	Solido		81.060		69.696	R13
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti	Solido		100			D15
16 02 13*	Apparecchiature fuori uso	Solido	220				D15
17 04 02	Alluminio	Solido		440			R13
17 04 05	Ferro e acciaio	Solido		7920			R13
1706 04	Materiali isolanti	Solido		17.400			D15
20 01 21*	Tubi fluorescenti	Solido	20				D15
20 03 04	Fanghi delle fosse settiche	Liquido		62.000		3.000	D8

Verifiche amministrative

I registri di carico/scarico sono presenti e tenuti correttamente	SI **X**	NO □
I formulari di identificazione sono presenti e correttamente compilati	SI **X**	NO □
E' stata presentata denuncia annuale al catasto rifiuti	SI **X**	NO □

SEZIONE 5 - Emissioni in atmosfera

Tab. 1

Fase di lavorazione/ Sottofase	N° camini	Frequenza nelle 24 ore	Inquinanti			
			Sostanza inquinante	Mg/mc a 0°C	Limiti flusso di massa kg/h	Ore funz.
Esaustione linee di trattamento	17 a	Continua	Cloro	5	0.03	24
Esaustione linee di trattamento	17 b	continua	Cloro	5	0.03	24

- Vi sono impianti per la rigenerazione dei carboni attivi? SI □ NO **X**

l'attività rientra nell'all.to III alla parte V del DLgs152/2006 di cui all'art 275 "emissioni di Cov"
SI □ NO **X**

Impianti di generazione energia termica

Numero generatori installati	3

Generatore n.	Marca/Modello	2 Carimati e 1 SIAT	
	Tipo		
Punto di emissione	Numero camino		
Anno di messa in esercizio			
Combustibile	Tipo	BTZ	
Combustibile	Consumo		
Potenzialità	MW	1 carimati : 5.600 KW	Energia totale prodotta 11.337 MWh
	Kcal	1 Siat : 4.900 Kw 2 carimati: 3.500 Kw	

Ciclo dell'acqua

SEZIONE 6 - Approvvigionamento idrico

- **Da corsi d'acqua superficiali :** SI □ NO **X**
- **Da pozzi:** SI **X** NO □

Pozzo n°	Profondità	Portata autor.	Mc/anno prelevati 2008	Mc/anno prelevati 2011
1	Falda profonda	4 l/s	350.000 mc	184.542 mc
2	Falda profonda	4 l/s		
3	Falda profonda	6 l/s		

vi è un trattamento primario dell'acqua prelevata SI **X** NO ☐

tipologia trattamento _ **Filtrazione meccanica 5 micron + 1 micron** _____

- **Da acquedotto:** SI **X** NO ☐

acqua utilizzata (da contatore o da denuncia annuale scarichi) **5.000** m^3/anno (anno di rif.) _**2008**
acqua utilizzata (da contatore o da denuncia annuale scarichi) **1822** m^3/anno (anno di rif.) _**2011**

vi è un trattamento primario dell'acqua prelevata SI ☐ NO **X**

tipologia trattamento _____

SEZIONE 6.2 - Autorizzazioni allo scarico:

N° scarico	Fasi produttive di provenienza	Modalità di scarico e orario	Recettore	Impianti/ trattamenti
a	Condizionamenti reparti + servizi	Continuo	Cordar	Fossa imhoff
b	Reparti tintoria e trattamento irrestringibile	Continuo	Cordar	omogeneizzazione

SEZIONE 6.3 - impianto di depurazione e trattamento reflui

Tipo: **X** fisico ☐ chimico ☐ biologico

Potenzialità depurativa mc/h:

sezioni componenti l'impianto:

X grigliatura manuale/automatica ☐ dissabbiatura ☐ ossidazione primaria
☐ ossidazione secondarie ☐sedimentazione ☐ omogeneizzazione ossidata

eventuali modifiche…disabilitato il fisico – chimico. Ora è allacciato al CORDAR

vi è personale addetto all'impianto di trattamento reflui industriali SI **X** NO ☐

osservazioni: .....

- **Produzione fanghi**

Sistema di stoccaggio/ispessimento fanghi:.....**no produzione**.....

esiste sistema di disidratazione dei fanghi ? ☐ si ☐ no quale ?

☐ Filtropressa ☐ nastropressa ☐ centrifuga ☐ altro

Recapito finale fanghi:

Rete fognaria interna

Sono disponibili planimetrie aggiornate SI ☐ NO **X** **(presentata per autorizzazione IPPC)**

Sono individuabili le reti delle diverse acque utilizzate (civili, di raffreddamento e di processo)
SI ☐ NO **X**

- **Punti di scarico:**

esiste un solo punto di scarico con convogliamento di tutte le acque SI **X** NO ☐

il punto di scarico/i è accessibile SI **X** NO ☐

è presente un manufatto adeguato per la formazione del campione SI **X** NO ☐

SEZIONE 7 - Rumore

Piano di classificazione acustica SI **X** NO ☐

E' stata presentata la valutazione di impatto acustico ambientale ai sensi della Legge 447/1995?
SI **X** NO ☐

Sorgenti di rumore che sono poste all'esterno dei reparti aziendali:

Sorgente	SI/NO	N° apparecchi
forni		
motori elettrici		
imp. di condizionamento/refrigerazione	SI	1
imp. di depurazione	SI	
imp. di stoccaggio		
imp. di frantumazione		
imp. di movimentazione merci interno azienda		
altro (specificare).....		

SEZIONE 8- Serbatoi

Presenza di serbatoi/vasche: Si ☐ No ☐

N.	Sostanza contenuta	interrato	Fuori terra	Volumetria m^3	Dispostivi di sicurezza*	Stato**
4	BTZ	X	☐	67+67+100+100	Antitraboccamento, sfiati, idranti	
1	Gasolio	X	☐	70	Sfiati	
1	Acido solforico	☐	X	40	Bacino di contenimento impermeabilizzato	Cattivo
2	Ipoclorito	☐	X	12+12	Bacino di contenimento - indicatori di livello	medio
1	Ammoniaca	☐	X	16	Bacino di contenimento - indicatori di livello	
2	Acetico	☐	X	5+3	Bacino di contenimento - indicatori di livello	
1	Formico	☐	X	3	Indicatori di livello	
1	Soda caustica	☐	X	9	Bacino di contenimento impermeabilizzato	

Sono state effettuate delle verifiche sullo stato dei serbatoi SI **X** NO ☐

Se si quali:
Visivi

SEZIONE 8a - Magazzini materie prime e/o prodotti finiti

N.	Caratteristiche strutturali	Dotazioni di sicurezza	Note
FINITI	Area (m^2)___**2000 circa**_____ Altezza complessiva (m) _**3,5**_ N. piani __**1**_____ N. compartimenti __**1**_____ ☐ Aperto _____ **X** Chiuso_____	☐ Rilevatori **Antincendio** _____ ☐ Protezioni antincendio **estintori ed anelli antincendio** _____ ☐ Ventilazione forzata _____ _____	
MATERIE PRIME	Area (m^2)__**4500**_____ Altezza complessiva (m) __**4,5**__ N. piani __**1**_____ N. compartimenti __**3**_____ ☐ Aperto _____ **X** Chiuso_____	☐ Rilevatori **Antincendio** _____ ☐ Protezioni antincendio **estintori ed anelli antincendio** _____ ☐ Ventilazione forzata _____ _____	

SEZIONE 8b - Aree travaso

N.	Sostanze movimentate	Caratteristiche operazioni di travaso	Dotazioni di sicurezza	Note
	1 BTZ – GASOLIO **2 ACIDO SOLFORICO** **3 altri**	**X** Con manichette **1 2 3** ☐ Con bracci di carico **X** Operazione presidiata **1 2** **X** A ciclo chiuso **2 3** ☐ Con inertizzazione	☐ Pavimentazione **X** Cordolatura **3** ☐ Rilevatori* _____ _____ ☐ Protezioni antincendio**_**estintori** _____	

SEZIONE 9 - Elettromagnetismo

Presenza di sottostazioni di trasformazione elettrica AT/BT a servizio dell'azienda
Si ☐ No **X**

Presenza di elettrodotti che alimentano l'azienda Si ☐ No **X**

Presenza di impianto utilizzatore in Radio Frequenza (apparecchi ricetrasmittenti)
Si ☐ No **X**

Altro **Forno asciugatura radiofrequenza**

SEZIONE 10 - Radiazioni ionizzanti

- Presenza sorgenti radiogene SI ☐ NO **X**

SEZIONE 11 - Viabilità

Sostanza trasportata	Mezzo di trasporto utilizzato	N mezzi/anno
Finite e prime	Gomma	1133
Rifiuti	Gomma	117
Prodotto chimici	Gomma	242

SEZIONE 12 - AMIANTO

Presenza di coperture in cemento-amianto	Si **X**	No ☐
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali	Buono **X**	Obsoleto ☐
Presenza di rivestimenti isolanti di tubi e caldaie e guarnizioni in amianto	Si ☐	No **X**
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali	Buono ☐	Obsoleto ☐
Presenza di materiali che rivestono superfici applicati a spruzzo utilizzati quali materiali fonoassorbenti, termoisolanti e/o di resistenza al fuoco	Si ☐	No **X**
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali	Buono ☐	Obsoleto ☐

SEZIONE 13 - CAMPIONAMENTI

Nel corso dell'anno è stato effettuato un campionamento delle emissioni presso l'impianto di trattamento irrestringibile, nei punti di emissione n. 17A e 17B.
I parametri ricercati sono stati i composti inorganici del cloro (come HCl). Sono stati effettuati 3 campionamenti da 45 minuti ciascuno, per una durata complessiva del prelievo di 135 minuti. La velocità dell'aeriforme era di 10 m/s e la T di 30°C nel punto di emissione 17A e di 11.4 m/s e di 30°C per il punto 17B.
I valori di concentrazione e flusso di massa rilevati al punto di emissione risultano inferiori ai limiti di emissione ammessi dalla Det. Provinciale n. 1678 del 30/05/2008.

SEZIONE 14 – SOPRALLUOGO E CONCLUSIONI

Nel corso del sopralluogo del 23 Aprile 2012 si sono verificate le prescrizioni delle det. N. 2357 del 2005 e della det. N. 1678 del 30/5/2008 e s.m.i.
Sono state controllate a campione le check list relative alla manutenzione delle apparecchiature e delle caldaie, la documentazione relativa all'evento incidententale dell'ottobre 2011 (colorazione anomala Rio Bazzella) nonché il registro degli eventi incidentali.
Sono stati visionati a campione i registri di carico scarico dei rifiuti ed i relativi formulari.
Si è verificata la regolare posizione, taratura, funzionamento e manutenzione degli strumenti, delle pese (non fiscali) e delle caldaie.
Si è effettuato un sopralluogo nei reparti produttivi per verificare gli stoccaggi dei rifiuti e delle materie prime di tintoria.
E' stato inoltre verificato ed acquisito il disciplinare n. 1579 per la concessione per derivazione d'acqua da falda sotterranea profonde per i tre pozzi.
Si ritiene che l'attività sviluppata nel sito produttivo in esame compatibile nel contesto del quadro complessivo di esigenze di tutela ambientale del territorio circostante.

PIEMONTE Arpa Agenzia Regionale per la Protezione Ambientale

Relazione finale riassuntiva per i controlli di cui al risultato atteso A1.01:

Fascicolo: **A.A1.01/00003**	N° pratica **95**
Ragione sociale ditta: **Filivivi – ex Folco**	Indirizzo: **Strada Trossi n. 86 - Verrone**
Codice attività (all.1 D.Lgs 59/2005) :**6.2**	Autorizzazione Integrata Ambientale n° **1678** del **30/05/2008**
Operatori che effettuano il controllo: **Mongilardi, Saracino, Bonati**	
Le verifiche sono effettuate ai sensi del D.Lgs nr.152/06 e s.m.i. - Parte II – Titolo III-bis – L'autorizzazione integrata ambientale - art.29-sexies e riguardano quanto indicato nell'A.I.A. e/o nel relativo piano di monitoraggio e controllo .	
Verifica corretto posizionamento, funzionamento, taratura, manutenzione degli strumenti	
corretto posizionamento **X** SI ☐ No	perché NO:
Funzionamento **X** SI ☐ No	perché NO:
Taratura **X** SI ☐ No	perché NO:
Manutenzione **X** SI ☐ No	perché NO:
La verifica richiede il controllo sul posto e l'acquisizione dell'eventuale documentazione	
Verifica delle qualifiche dei soggetti incaricati di effettuare le misure previste nel PMC	
Previsto in AIA ☐ SI **X** No se SI: laboratorio ☐ SI ☐ No - accreditato ☐ SI ☐ No personale interno ☐ SI ☐ No - qualifica ☐ SI ☐ No ☐ Non necessaria	
Verifica regolare trasmissione dei dati annuali previsti nel PMC	
X SI ☐ No	perché NO:
La verifica non richiede necessariamente il controllo sul posto. Si valuta l'avvenuta trasmissione dei dati e delle modalità, secondo quanto previsto in A.I.A.	
Verifica della rispondenza delle misure eseguite in regime di autocontrollo ai contenuti dell'autorizzazione	
completezza dei dati **X** SI ☐ No	se NO quali:
parametri analitici **X** SI ☐ No	se NO quali:
applicazione delle metodiche previste **X** SI ☐ No	se NO quali:
frequenza di esecuzione autocontrolli/misure **X** SI ☐ No	se NO quali:
completezza dei dati per tutte le informazioni, ove previste: - parametri di processo (materie prime, emissioni in atmosfera, acqua, rumore, rifiuti, suolo); **X** SI ☐ No se NO quali: - indicatori di performance (valutati nella check-list di verifica relazione annuale):	

X SI ☐ No se NO quali:	
Verifica presso lo stabilimento dell'osservanza delle prescrizioni contenute nell'autorizzazione	
Generali/gestionali	X SI ☐ No se NO quali e perchè:
Acqua	X SI ☐ No se NO quali e perchè:
Aria	X SI ☐ No se NO quali e perchè:
Rifiuti	X SI ☐ No se NO quali e perchè:
Rumore	X SI ☐ No se NO quali e perchè:
Suolo	☐ SI ☐ No se NO quali e perchè:
Prelievi, campionamenti e misurazioni eseguiti presso lo stabilimento	
Acqua	☐ SI ☐ No
Aria	X SI ☐ No
Rifiuti	☐ SI ☐ No
Rumore	☐ SI ☐ No
Suolo	☐ SI ☐ No
Data sopralluogo **23/04/2012**	Resp. Struttura Semplice Vigilanza **Ing. Bruno Barbera**