DIPARTIMENTO PROVINCIALE DI BIELLA

Struttura Semplice Tutela e Vigilanza

RELAZIONE TECNICA

Filatura e tessitura di Tollegno S.p.A.

	Collab. Tecnico Prof.	Data	Firma
ESECUZIONE SOPRALLUOGHI IN AZIENDA	Agrotecnico Bonati Federico Dott.ssa Tiziana Saracino Ing. Giovanna Mongilardi	24/05/2012	
ANALISI E REDAZIONE	Collab. Tecnico Prof. Ing. Giovanna Mongilardi	25/10/2012	
APPROVAZIONE	Resp. Struttura Semplice Vigilanza Ing. Bruno Barbera	27/12/12	

Arpa Piemonte
Codice Fiscale – Partita IVA 07176380017
Dipartimento di Biella – Struttura di Tutela e Vigilanza
Via Trento, 11 – 13900 Biella – tel. 01535813111 – fax 01535813181 – e-mail: dip.biella@arpa.piemonte.IT

SEZIONE 1 - Notizie generali

Azienda **Filatura e tessitura di Tollegno S.p.A.**

Indirizzo sede operativa: **Via Roma, 9**

Attività svolta : **Filatura e tessitura**

codice ISTAT attività:... **17.13.2** p.iva: **00151110020**

Numero di dipendenti: totali **259** in produzione **circa 205**

Referente aziendale: Sig. **Marco Miscioscia** tel

Qualifica:___ **Impiegato tecnico**

Orario di lavoro diurno **X** notturno □ turni □ n° _____

giorni/settimana : **5** giorni/anno... ore/anno:... ....

Certificazione ambientale: EMAS □ ISO 14000 □

Altre certificazioni: ISO 9000 □

È soggetto a D.lgs 334/99 Si □ No **X**

se sì: notifica □ relazione art. 5 □ RdS □

Legale rappresentante dell'azienda Sig. **_Ermanno Germanetti** _____

Nato a __ **Tollegno**_____ il **10/12/1943**

Residente a **Occhieppo Superiore** via **_Castellazzo 41/C_** ___

L'azienda ha nominato un delegato responsabile per le questioni ambientali Sì **X** No □

Sig.**_Claudio Comunello** indirizzo

estremi delega

Sede legale della ditta:

Via Roma, 9 – 13818 Tollegno

I dati riportati nella presente relazione sono stati forniti dalla ditta nel corso dei sopralluoghi o estrapolati dal report annuale inviato presso i nostri uffici.

SEZIONE 2 – Ciclo produttivo

La filatura e tessitura di Tollegno S.p.A. sviluppa un ciclo produttivo tradizionale di filatura pettinata e tintoria abbinati di tipo laniero.

Il greggio in forma di nastro pettinato viene approvvigionato ai magazzini materie prime sotto forma di balle contenenti tops (nastro di lana avvolto, di forma cilindrica, del peso di circa 10 kg). Il materiale veniva avviato alla linea di trattamento irrestringibile Basolan dove subiva un trattamento con agenti generatori di cloro che ne modificavano le caratteristiche di superficie e conseguentemente il comportamento all'infeltrimento. (produzione media kg 5.100/giorno). Tale trattamento non è più eseguito da Maggio 2010.

Il materiale trattato viene avviato alla produzione (mescolatura – ripettinatura e preparazione) reparti costituiti da n. 2 macchine mescolatrici, 2 sfeltratori, 2 preparatori, 18 pettinatrici, 14 stiratoi, 2 finitori, nelle quali la fibra, attraverso opportuni passaggi di lavorazione, viene mescolata, pettinata e stirata sino al raggiungimento dello stoppino (una sorta di cordino) per la successiva fase di filatura. In alternativa il nastro trattato viene tinto in tops nel reparto Tintoria Tops (media 7000 kg/giorno) composto da 18 +11 vasche di diversa capacità e riprende il ciclo di filatura pettinata sotto forma di fibra tinta.

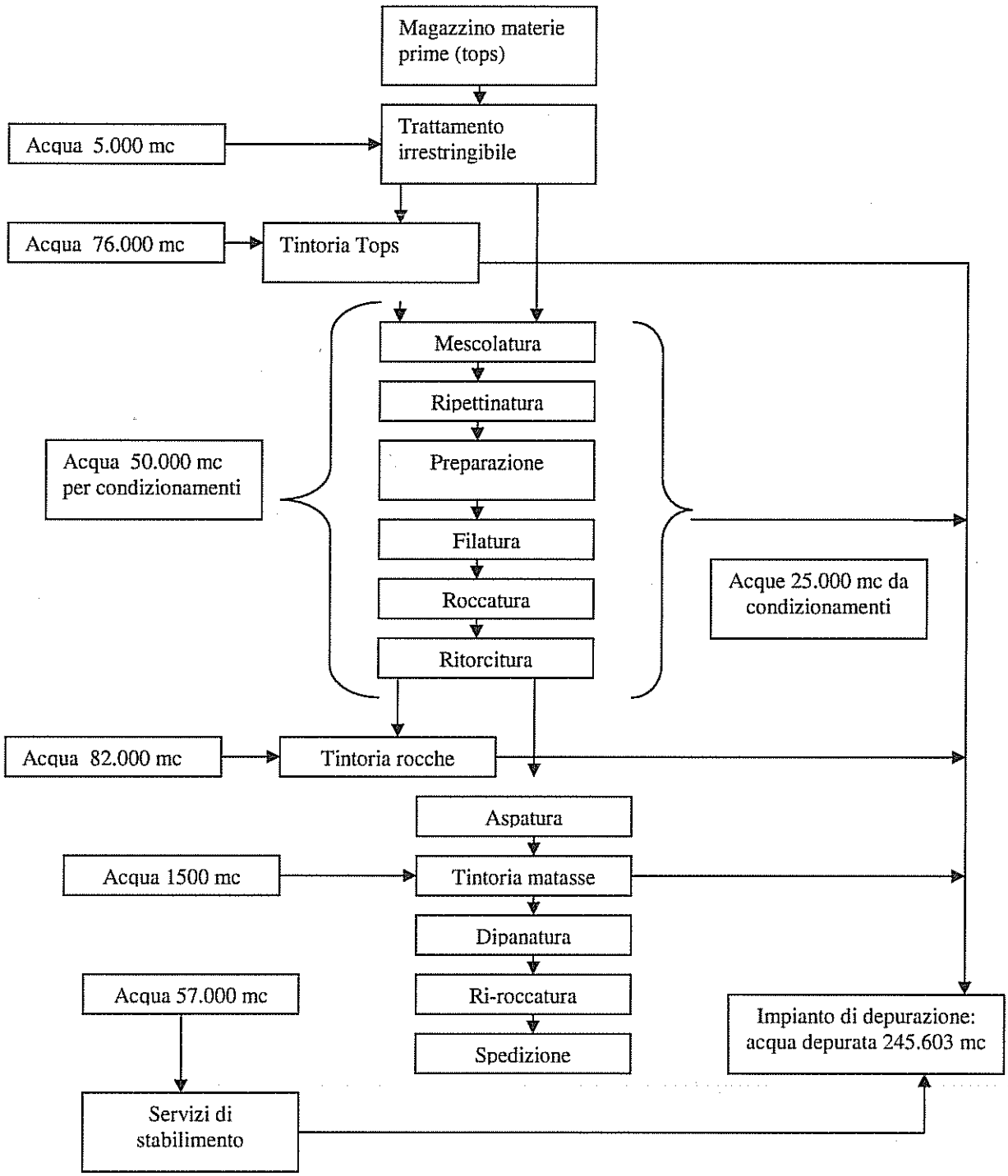
Dopo il reparto preparazione, il materiale passa nel reparto di filatura dove sono posizionati 12 ring (filatoi) e successivamente nel reparto roccatura composta da 7 roccatrici. In questi reparti lo stoppino, tramite ulteriori procedimenti di stiratura e torsione, è trasformato in filo avvolto su spole. Una parte di questo filo viene inoltre ritorto nei reparti di ritorcitura.

Nel ciclo di tintura in matasse il filato dopo la fase di ritorcitura subisce il passaggio da rocche a matasse nel reparto aspatura.

La dipanatura riporta il filo da matasse a rocche. L'operazione successiva è la ri-roccatura nella quale il filo viene paraffinato per renderlo più scorrevole per le successive lavorazioni. Le rocche vengono quindi imballate e spedite. Nel ciclo di tintura in rocche invece, dopo la ritorcitura, si passa alla tintura in rocche (produzione media 7500 kg/giorno) seguita dalla ritoccatura, imballo e quindi spedizione.

I prodotti finiti dell'impianto sono pertanto costituiti da filati trattati irrestringibile in greggio o tinti confezionati in scatole di cartone contenenti rocche.

DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO: **SCHEMA A BLOCCHI**



Arpa Piemonte
Codice Fiscale – Partita IVA 07176380017
Dipartimento di Biella – Struttura di Tutela e Vigilanza
Via Trento, 11 – 13900 Biella – tel. 01535813111 – fax 01535813181 – e-mail: dip.biella@arpa.piemonte.IT

SEZIONE 2.1- Materie prime e prodotti

ELENCO MATERIE PRIME e PRODOTTI AUSILIARI*

Sostanze/preparati nome commerciale	Frasi di rischio	Flusso entrante (kg/a) 2007	Flusso entrante (kg/a) 2010	Flusso entrante (kg/a) 2011	Fase di utilizzo/ Stato fisico
Coloranti liquidi	R 22-36-38- 41-50-53	10.409	5.173	7.678	Tintoria tops-matasse e rocche/liquido
Coloranti in polvere	R22-36-37-38-42-43-51-53	69.018	46.100	69.059	Tintoria tops matasse e rocche/solido
Ausiliari per tintoria	R22-36/37/38	3.287	8.478	0	Tintoria tops matasse e rocche/solido
Ausiliari per tintoria	R 21-22-34-35-36-37-38-43	105.392	84.480	121.879	Tintoria tops matasse e rocche/liquido
Acido formico	R 35	9.952	9.699	15.543	Tintoria tops matasse e rocche/liquido
Acido acetico	R 34	22.104	18.818	28.345	Tintoria tops matasse e rocche/liquido
Acqua ossigenata	R 34	43.394	38.090	38.350	Tintoria tops matasse e rocche/liquido
Ammoniaca soluzione	R 34-37	13845	14.385	19.082	Tintoria tops matasse e rocche/liquido
Soda caustica	R 35	92	3.176	76	Tintoria tops matasse e rocche/liquido
Soda caustica scaglie	R 35	1.640	1.200	1.775	Tintoria tops matasse e rocche/solido
Sodio iposolfito	R 7- 22 – 31	570	125	0	Tintoria tops matasse e rocche/solido
Solfato sodico anidro		13.623	11.940	16.826	Tintoria tops matasse e rocche/solido
Sodio cloruro		5.705	3.750	11.196	Tintoria tops matasse e rocche/solido
Tripoli fosfato sodico		1.524	635	711	Tintoria tops matasse e rocche/solido
Acetato sodico		2.076	2.038	1.928	Tintoria tops matasse e rocche/solido
Solfato d'ammonio		8.111	6.029	10.130	Tintoria tops matasse e rocche/solido
Ausiliari trattamenti	R 22-36-41	10.600	2.700	0	Irrestringibile/liquido
Dicloroisocianato	R 22-31-36-37-50-53	11.350	4.950	0	Irrestringibile/solido
Ipoclorito sodico	R 34	1.200	350	0	Irrestringibile/liquido
Sodio carbonato	R36	15.385	7.985	9.769	Irrestringibile/solido
Acido solforico	R35	1.689	602	643	Irrestringibile/liquido
Bicarbonato sodico		690	517	21	Irrestringibile/solido
Sodio metabisolfito	R 7-22-31	6.300	2.800	0	Irrestringibile/solido
Amussolijet	R 7-22-31	6.300	0	0	Irrestringibile/solido

Verifiche amministrative

L'azienda ha la seguente autorizzazione:	SI	NO	NON NECESSITA
Detenzione di gas tossici (R.D. n. 147 del 9 gennaio 1927)	☐	☐	X

ELENCO PRODOTTI FINITI

Anno	Tintoria tops (kg/a)	Tintoria rocche (kg/a)	Tintoria matasse (kg/a)	Totale tinto (kg/a)***
2007	1.266.779	1.352.499	7.127	2.626.405
2010	1.182.447	1.576.388	-	2.758.835
2011	1.386.056	1.540.369		2.926.425

L'attività produttiva sviluppata nell'insediamneto ha subito un incremento dei volumi complessivi di tessili tinti con un aumento ponderale quantificabile in circa il 6% della produzione dell'anno precedente.

SEZIONE 3 - Energia + PCB

PCB

Presenza di apparecchiature (trasformatori) contenenti PCB : SI ☐ No **X**

ENERGIA

Indicare le fonti di **Energia elettrica:**

X esterna produttore : _ **7.881.275 kWh** _

X interna combustibile utilizzato _ _ idroelettrica _ _ _ _ _

Indicare le fonti di **Energia termica**:

X interna ☐ esterna proveniente da

☐ centrale termica combustibile : ...**gas naturale**.....potenzialità : **80.815 GJ**
☐ cogenerazione combustibile : ....potenzialità:MW/h.....
☐ termovalorizzatore combustibile : .....potenzialità : MW/h.....
☐ energia prodotta: ....potenzialità : MW/anno.....

Impianti di generazione energia termica

Numero generatori installati	**2**	
Generatore n.	Marca/Modello	**Entrambi Macchi a tubi d'acqua**
Punto di emissione	Numero camino	**1**
Anno di messa in esercizio	**1981**	
Combustibile	Tipo	**Gas metano**
Combustibile	Consumo	**300-800 mc metano /h**
Potenzialità	MW	**8**
	Kcal	**7.600.000**

Energia elettrica:

ANNO	Prodotta (kWh)	Venduta (kWh)	Acquistata (kWh)	Consumata (kWh)
2010	1.750.600	221.504	8.141.917	9.644.753
2011	1.916.318	293.989	7.881.275	9.503.604

Consumi metano:

ANNO	Consumi GAS metano
2010	2.383.913
2011	2.307.024

Arpa Piemonte
Codice Fiscale – Partita IVA 07176380017
Dipartimento di Biella – Struttura di Tutela e Vigilanza
Via Trento, 11 – 13900 Biella – tel. 01535813111 – fax 01535813181 – e-mail: dip.biella@arpa.piemonte.IT

SEZIONE 4 - Rifiuti

CER	Descrizione rifiuto*	Stato fisico♦	Quantità 2007 (Kg/a)	Quantità 2010 (Kg/a)	Quantità 2011 (Kg/a)	Fase
08 03 18	Toner per stampa esauriti	non polverulento	173	125	47	Totalità complesso
13 01 10*	Oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	non polverulento	873	386	850	Totalità complesso
04 02 20	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Fango palabile	215.700	216.090	227.860	Impianto di depurazione
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	non polverulento	36.650	52.560	93.600	Totalità complesso
15 01 02	Imballaggi in plastica	non polverulento	54.076	5.770	21.290	Totalità complesso
15 01 04	Imballaggi metallici	non polverulento	19.870	13.190	9.260	Totalità complesso
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	non polverulento	73.350	51.635	54.050	Totalità complesso
16 06 01*	Batterie al piombo	non polverulento	845	669	0	Servizi
20 01 39	plastica	non polverulento	28.580	42.039	36.150	Filatura roccatura ritorcitura aspatura
16 02 13*	Apparecchiature fuori uso	non polverulento	0	498	0	Totalità complesso
16 02 14	Apparecchiature fuori uso	non polverulento	0	0	68.330	Totalità complesso
20 01 21*	Tubi fluorescenti	non polverulento	0	368	0	Totalità complesso
17 04 05	Ferro e acciaio	non polverulento	0	6.470	0	Totalità complesso
20 03 06	Rifiuti della pulizia delle fognature	non polverulento	0	18.000	0	Totalità complesso

Arpa Piemonte
Codice Fiscale – Partita IVA 07176380017
Dipartimento di Biella – Struttura di Tutela e Vigilanza
Via Trento, 11 – 13900 Biella – tel. 01535813111 – fax 01535813181 – e-mail: dip.biella@arpa.piemonte.IT

Verifiche amministrative

I registri di carico/scarico sono presenti e tenuti correttamente	SI	X	No	☐
I formulari di identificazione sono presenti e correttamente compilati	SI	X	No	☐
E' stata presentata denuncia annuale al catasto rifiuti	SI	X	No	☐
La ditta è iscritta all'Albo per il trasporto in conto proprio dei rifiuti ?	SI	☐	No	X

N° iscrizione .....

DEPOSITO TEMPORANEO

Le tipologie di rifiuti depositati sono etichettate e dotate di cartellonistica	SI	X	No	☐
I rifiuti sono depositati per tipologie omogenee	SI	X	No	☐
Sono rispettate le condizioni del **deposito temporaneo** previste dall'articolo 183 lettera m) D.Lgs 152/2006	SI	X	No	☐

SEZIONE 5 - Emissioni in atmosfera

Molti dei punti individuati all'interno della ditta, in particolare gli sfiati delle cisterne dei prodotti chimici, vanno in esaustione naturale. I vaporizzi, gli asciugatoi, gli essicatoi e la cappa del laboratorio della tintoria analitica invece sono considerate emissioni scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico ai sensi del D.Lgs. 152/06. Gli sfiati dei raffreddamenti dei compressori sono considerate trascurabili purchè sia utilizzato, come fluido per il raffreddamento, esclusivamente aria che non sia venuta in nessuna fase a contatto con fluidi o materiali di processo. Per gli altri punti invece si fa riferimento alla tabella seguente.

n. Camino	Fase di lavorazione/ Sottofase	Frequanza nelle 24 ore	Portata complessiva (mc/h)	Inquinanti				
				Sostanza inquinante	Mg/mc a 0°C	Limiti flusso di massa (Kg/h)	T	Ore funz.
A9	Saldatura cartene	discontinua	1500	Polveri totali comprese nebbie oleose			Amb.	16
C1	Generatore Macchi 1	Continua	10.250	Co	100	1,025	180	24
				NOx	350	3,59		
	Generatore Macchi 12	Continua	10.250	Co	100	1,025	180	24
				NOx	350	3,59		
C2	Linee trattamento irrestringibile	continua	20.000	Cloro e suoi composti	5	0,1	Amb.	24
T33	Postazione prelievo prodotti chimici tops	discontinua	1.000				Amb	16

T35	**Postazione prelievo prodotti chimici matasse**	**discontinua**	**1.000**				**Amb**	**16**
T37	**Postazione scioglitura colori tops**	**discontinua**	**1000**				**Amb.**	**16**
T38	**Postazione scioglitura colori matasse**	**discontinua**	**1000**				**Amb.**	**16**
T39	**Postazione scioglitura colori matasse**	**discontinua**	**1000**				**Amb.**	**16**
T40	**Postazione scioglitura colori tops**	**discontinua**	**1000**				**Amb.**	**16**

Si segnala che a partire dal mese di Maggio 2010 non è più stata effettuata l'operazione di trattamento irrestringibile e conseguentemente non è stato utilizzato il connesso impianto di abbattimento .

VERIFICHE AMMINISTRATIVE
l'attività rientra nell'all.to III alla parte V del DLgs152/2006 di cui all'art 275 "emissioni di Cov"
SI □ NO **X**

- Vi sono impianti per la rigenerazione dei carboni attivi? SI □ NO **X**

SEZIONE 6 - Approvvigionamento idrico

- **Da corsi d'acqua superficiali :** SI **X** NO □

Nome corpo idrico_____**Torrente Cervo**_____

Portata autorizzata: moduli o m^3 : **52.213.458 energetico e 222.750 produzione beni** _ _ _
Quantità prelevata: m^3/anno: _ **170.000 nel 2010**
Quantità prelevata: m^3/anno: _ **152.700 nel 2011**

- **Da pozzi:** sì **X** no □

Pozzo n°	Portata autor.	Mc/anno prelevati 2010	Mc/anno prelevati 2011
1	32.000	30.000	42.117
2+sorgente	190.750 (pozzo)	140.000	281.042

- **Da acquedotto:** sì **X** no □

acqua utilizzata (da contatore o da denuncia annuale scarichi) **1.064** m^3/anno (2010)
2.100 m^3/anno (2011)

Ripartizione consumi idrici

	ANNO	2009	2010	2011
Tintoria tops	%	**33 %**	**25%**	**32%**
	M cubi	85.800	85.000	152.275
Tintoria rocche	%	**35 %**	**30 %**	**31%**
	M cubi	91.000	102.000	147.516
altro	%	**32 %**	**45 %**	**37%**
	M cubi	83.200	153.000	176.068

Per quanto riguarda i consumi idrici complessivi di stabilimento si rileva un incremento degli stessi verosimilmente connesso alle condizioni climatiche primaverili ed estive del 2010 e del 2011 caratterizzate per molti mesi da temperature molto al di sopra delle temperature medie stagionali con un conseguente e naturale incremento dei consumi idrici connessi al condizionamento dei reparti produttivi. Per quanto riguarda l'anno 2011 anche l'incremento di produzione ha condizionato il consumo idrico.

SEZIONE 6.2 - Autorizzazioni allo scarico:

Modalità di scarico e orario	Recettore	Volumi scaricati medi annui	Recettore finale
Continuo	Impianto di depurazione	240.400 industriale	Torrente Cervo
Periodico		5.200 civile	

La situazione riscontrata corrisponde alla documentazione allegata all'autorizzazione : SI X NO □

Nell'atto autorizzativo sono previste specifiche prescrizioni S X NO □

SEZIONE 6.3 - impianto di depurazione e trattamento reflui

Tipo: □ fisico **X** chimico **X** biologico

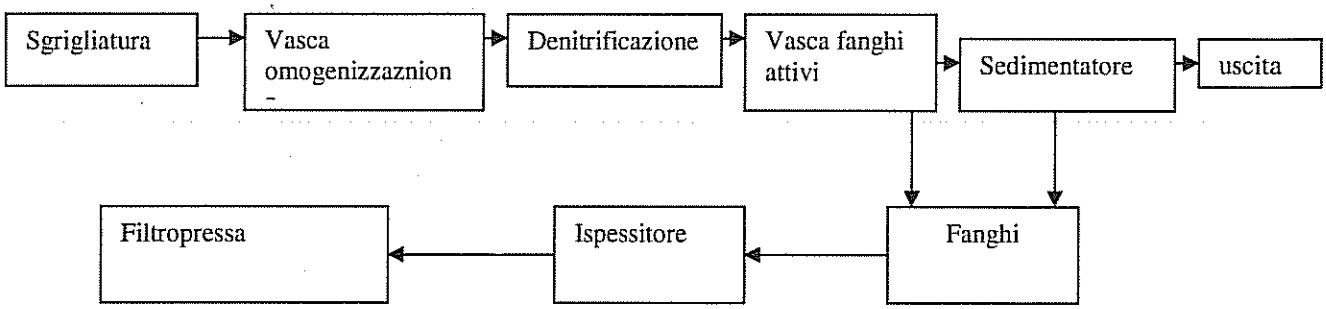
Potenzialità depurativa mc/h: **110**

sezioni componenti l'impianto:

X grigliatura manuale/automatica □ dissabbiatura **X** ossidazione primaria

X ossidazione secondarie **X** sedimentazione □ .....

Riportare lo schema a blocchi (o descrizione dell'impianto di depurazione):



anno di costruzione impianto di trattamento reflui industriali **primi anni novanta, modifiche del 2000**

vi è personale addetto all'impianto di trattamento reflui industriali SI **X** NO □

- **Produzione fanghi**

Sistema di stoccaggio/ispessimento fanghi: **ispessitore e filtropressa**

esiste sistema di disidratazione dei fanghi ? **X** si □ no quale ?
X Filtropressa □ nastropressa □ centrifuga □ altro

Rete fognaria interna

Sono disponibili planimetrie aggiornate SI □ NO **X**

Sono individuabili le reti delle diverse acque utilizzate (civili, di raffreddamento e di processo)
SI **X** NO □

Punti di scarico:

esiste un solo punto di scarico con convogliamento di tutte le acque SI **X** NO □

il punto di scarico/i è accessibile SI **X** NO □

è presente un manufatto adeguato per la formazione del campione SI **X** NO □

SEZIONE 6.4-Caratteristiche del corpo idrico recettore

Indicare se vi è presenza d'acqua : **X** costante □ < 120gg

SEZIONE 7 - Rumore

Piano di classificazione acustica SI **X** NO □
E' stata presentata la valutazione di impatto acustico ambientale ai sensi della Legge 447/1995?
SI **X** NO □
è stata acquisita copia della relazione tecnica SI **X** NO □

Sorgenti di rumore che sono poste all'esterno dei reparti aziendali:

Sorgente	SI/NO	N° apparecchi
motori elettrici		
imp. di condizionamento/refrigerazione	SI	2
imp. di depurazione	SI	1
imp. di stoccaggio		
imp. di frantumazione		

SEZIONE 8- Serbatoi

Presenza di serbatoi/vasche: Si **X** No □

N.	Sostanza contenuta	interrato	Fuori terra	Volumetria m^3	Dispostivi di sicurezza*	Stato**
1	Acido acetico	□	X	5	B – I1- S-AI1 e 2	

1	Acido formico	☐	X	5	B – I1- S-AI1 e 2	
1	Acqua ossigenata	☐	X	5	B – I1- S-AI1 e 2	
1	Acido solforico	☐	X	5	B – I1- S-AI1 e 2	

Sono state effettuate delle verifiche sullo stato dei serbatoi SI **X** NO ☐

SEZIONE 8a - Magazzini materie prime e/o prodotti finiti

N.	Caratteristiche strutturali	Dotazioni di sicurezza	Note
1	Area (m^2)__**2000+600+2000**___ Altezza complessiva (m) _**9 - 5 - 9**__ N. piani __**1**_____ N. compartimenti _**3**_____ ☐ Aperto _____ **X** Chiuso_____	☐ Rilevatori*____**NO**_____ _____ ☐ Protezioni antincendio **____ **Estintori e manichette**_ ☐ Ventilazione forzata _____ _____	**Prodotti finiti suddivisi in tre parti**
2	Area (m^2)__**500+1100**_____ Altezza complessiva (m) __**4 - 6** N. piani ___**unico**_____ N. compartimenti __**2**_____ **X** Aperto _____ **X** Chiuso_____	☐ Rilevatori*___ **NO** _____ _____ ☐ Protezioni antincendio **____ _ **Estintori e manichette** ____ ☐ Ventilazione forzata _____ _____	

SEZIONE 9 - Elettromagnetismo

Presenza di sottostazioni di trasformazione elettrica AT/BT a servizio dell'azienda SI **X** NO ☐

Presenza di elettrodotti che alimentano l'azienda SI **X** NO ☐ **a 15.000 Volt**

Presenza di impianto utilizzatore in Radio Frequenza (apparecchi ricetrasmittenti) SI ☐ NO **X**

SEZIONE 10 - Radiazioni ionizzanti

- Presenza sorgenti radiogene SI ☐ NO **X**

SEZIONE 11 - Viabilità -

Sostanza trasportata	Mezzo di trasporto utilizzato	N mezzi/anno
Materia prima	Camion	225 + 80
Prodotti finiti	camion	1100

SEZIONE 12 – Sopralluogo e conclusioni

Nel corso del 2011 l'attività produttiva sviluppata nell'insediamento ha subito un incremento dei volumi complessivi di tessili tinti come indicato nella sezione 2.1. Il trattamento irrestringibile, come già dichiarato, non è più stata effettuato a partire da maggio 2010.
Per quanto concerne i consumi idrici complessivi di stabilimento si rileva un incremento degli stessi verosimilmente connesso all'aumento della produzione ed alle condizioni climatiche primaverili ed estive del 2011.

Per quanto concerne i consumi energetici complessivi di stabilimento non si rilevano modifiche significative negli acquisti ed utilizzi di energia elettrica e di combustibili rispetto all'anno precedente.
Nello specifico, per quanto riguarda i consumi del reparto tintoria tops, si rileva un incremento nel consumo di acqua (aumento dell'utilizzo specifico pari al 74%) rispetto al 2010 mentre si nota una diminuzione del consumo specifico di energia elettrica del 2% circa e del 3 % per il consumo di energia termica.
Per il reparto tintoria rocche si rileva invece un aumento di acqua (49 %) ed un calo nei consumi energetici sia elettrici (-2%) che termici (- 3%) rispetto al 2010.
I consumi specifici si pongono al margine superiore dei valori indicati nel documento BREF relativo al tessile per quanto concerne il consumo specifico di energia elettrica ed al di sopra dei corrispondenti valori specifici indicati nello stesso documento per quanto concerne il consumo di energia termica e l'impiego di acqua.
I dati complessivi relativi alla produzione di rifiuti speciali sopra riportati evidenziano tipologie qualitative e quantitative coerenti con l'attività sviluppata e gestita con un'oculata conduzione operativa.
Si ritiene che l'attività sviluppata nel sito produttivo in esame compatibile nel contesto del quadro complessivo di esigenze di tutela ambientale del territorio circostante.

Agenzia Regionale per la Protezione Ambientale

Relazione finale riassuntiva per i controlli di cui al risultato atteso A1.01:

Fascicolo: A.A1.01/00003	N° pratica 100
Ragione sociale ditta:**Filatura Tessitura di Tollegno**	Indirizzo:**Via Roma, 9 - Tollegno**
Codice attività (all.1 D.Lgs 59/2005) :**6.2**	Autorizzazione Integrata Ambientale n° **2060** del **23/07/2010**
Operatori che hanno effettuato la verifica ispettiva: Mongilardi, Bonati e Saracino	
Le verifiche sono effettuate ai sensi del D.Lgs nr.152/06 e s.m.i. - Parte II – Titolo III-bis – L'autorizzazione integrata ambientale - art.29-sexies e riguardano quanto indicato nell'A.I.A. e/o nel relativo piano di monitoraggio e controllo .	
Verifica corretto posizionamento, funzionamento, taratura, manutenzione degli strumenti	
corretto posizionamento **X** SI ☐ No	perché NO:
Funzionamento **X** SI ☐ No	perché NO:
Taratura **X** SI ☐ No	perché NO:
Manutenzione **X** SI ☐ No	perché NO:
La verifica richiede il controllo sul posto e l'acquisizione dell'eventuale documentazione	
Verifica delle qualifiche dei soggetti incaricati di effettuare le misure previste nel PMC	
Previsto in AIA ☐ SI **X** No se SI: laboratorio ☐ SI ☐ No - accreditato ☐ SI ☐ No personale interno ☐ SI ☐ No - qualifica ☐ SI ☐ No ☐ Non necessaria	
Verifica regolare trasmissione dei dati annuali previsti nel PMC	
X SI ☐ No	perché NO:
La verifica non richiede necessariamente il controllo sul posto. Si valuta l'avvenuta trasmissione dei dati e delle modalità, secondo quanto previsto in A.I.A.	
Verifica della rispondenza delle misure eseguite in regime di autocontrollo ai contenuti dell'autorizzazione	
completezza dei dati **X** SI ☐ No	se NO quali:
parametri analitici **X** SI ☐ No	se NO quali:
applicazione delle metodiche previste **X** SI ☐ No	se NO quali:
frequenza di esecuzione autocontrolli/misure **X** SI ☐ No	se NO quali:
completezza dei dati per tutte le informazioni, ove previste: - parametri di processo (materie prime, emissioni in atmosfera, acqua, rumore, rifiuti, suolo); ☐ SI ☐ No se NO quali:	

- indicatori di performance (valutati nella check-list di verifica relazione annuale): ☐ SI ☐ No se NO quali: **La ditta ha individuato i consumi di acqua ed energetici per i vari reparti, ma non ha elaborato alcun indicatore**	
Verifica presso lo stabilimento dell'osservanza delle prescrizioni contenute nell'autorizzazione	
Generali/gestionali	**X** SI ☐ No se NO quali e perchè:
Acqua	**X** SI ☐ No se NO quali e perchè:
Aria	**X** SI ☐ No se NO quali e perchè:
Rifiuti	**X** SI ☐ No se NO quali e perchè:
Rumore	☐ SI ☐ No se NO quali e perchè:
Suolo	☐ SI ☐ No se NO quali e perchè:
Prelievi, campionamenti e misurazioni eseguiti presso lo stabilimento	
Acqua	☐ SI ☐ No
Aria	☐ SI ☐ No
Rifiuti	☐ SI ☐ No
Rumore	☐ SI ☐ No
Suolo	☐ SI ☐ No
Data sopralluogo **24/05/2012**	Resp. Struttura Semplice **Ing. Bruno Barbera**