DIPARTIMENTO PROVINCIALE DI BIELLA

Struttura Semplice Tutela e Vigilanza

RELAZIONE TECNICA

BOTTO FILA S.p.A.

	Collab. Tecnico Prof.	Data	Firma
ESECUZIONE SOPRALLUOGHI IN AZIENDA	Agrotecnico Federico Bonati Dott.ssa Tiziana Saracino Ing. Giovanna Mongilardi	05/11/2012	
ESECUZIONE CAMPIONAMENTI	P.I. Brandoni Giorgia P.I. Gariazzo Claudio	19/05/2012	
ANALISI E REDAZIONE	Collab. Tecnico Prof. Ing. Giovanna Mongilardi	20/11/2012	
APPROVAZIONE	Resp. Struttura Semplice Vigilanza Ing. Bruno Barbera	21/11/12	

SEZIONE 1 - Notizie generali

Azienda : **BOTTO FILA S.p.A** _ _ _ _ _

Indirizzo sede operativa: **Via Roma 99 - Vallemosso** _ _ _ _ _

Attività svolta: _

codice ISTAT attività:......**17230**..............p.iva:......**09935030016**......

superficie coperta: ......**16.000**...... superficie scoperta:...**9.000**.......

superficie totale :...**25.000**...........

Numero di dipendenti: totali__**288**_ in produzione ___**210**__

Referente aziendale: Sig. _______**Gabbi Giovanni**_________tel.___**015 7091**___

Qualifica:____**responsabile sicurezza**________________________________

Orario di lavoro diurno ☐ notturno ☐ turni **X** n° ___**3**____

giorni/settimana : ...**5**... giorni/anno...**220** ore/anno:..................

Certificazione ambientale: EMAS ☐ ISO 14000 ☐

Altre certificazioni: ISO 9000 ☐ ☐ IPPC

È soggetto a D.lgs 334/99 Sì ☐ No ☐

se sì: notifica ☐ relazione art. 5 ☐ RdS ☐

Legale rappresentante dell'azienda Sig. ___**Bertoni Alberto**________________

Nato a _____**Varallo (VC)** ________________________ il ___**24/10/1956**_____

Residente a ____**Borgosesia**__________ via **Solferino 3**

L'azienda ha nominato un delegato responsabile per le questioni ambientali Sì ☐ No **X**

Sig.____indirizzo__________________

______________estremi delega ________________________________

Sede legale della ditta: ....**Via Valeggio, 41 - Torino**............................

I dati riportati nella presente relazione sono stati forniti dalla ditta nel corso dei sopralluoghi o estrapolati dal report annuale inviato presso i nostri uffici.

SEZIONE 2 – Ciclo produttivo

Lo stabilimento del Lanificio si estende per quattro piani su una superficie in pianta di circa 11.000 mc. Il ciclo lavorativo si sviluppa in più turni, dipendendo dal reparto in esame: mediamente i reparti sono in attività 16 o 24 ore al giorno per 5 giorni alla settimana, per circa 230 giorni all'anno.

Nello stabilimento sono effettuate, per conto proprio, lavorazioni di filatura, tessitura e nobilitazione (tintoria e finissaggio) di filati in lana e miste lana / fibre naturali; le operazioni di tintura sono effettuate su fiocco (tops), su filato (rocche) e su pezza.

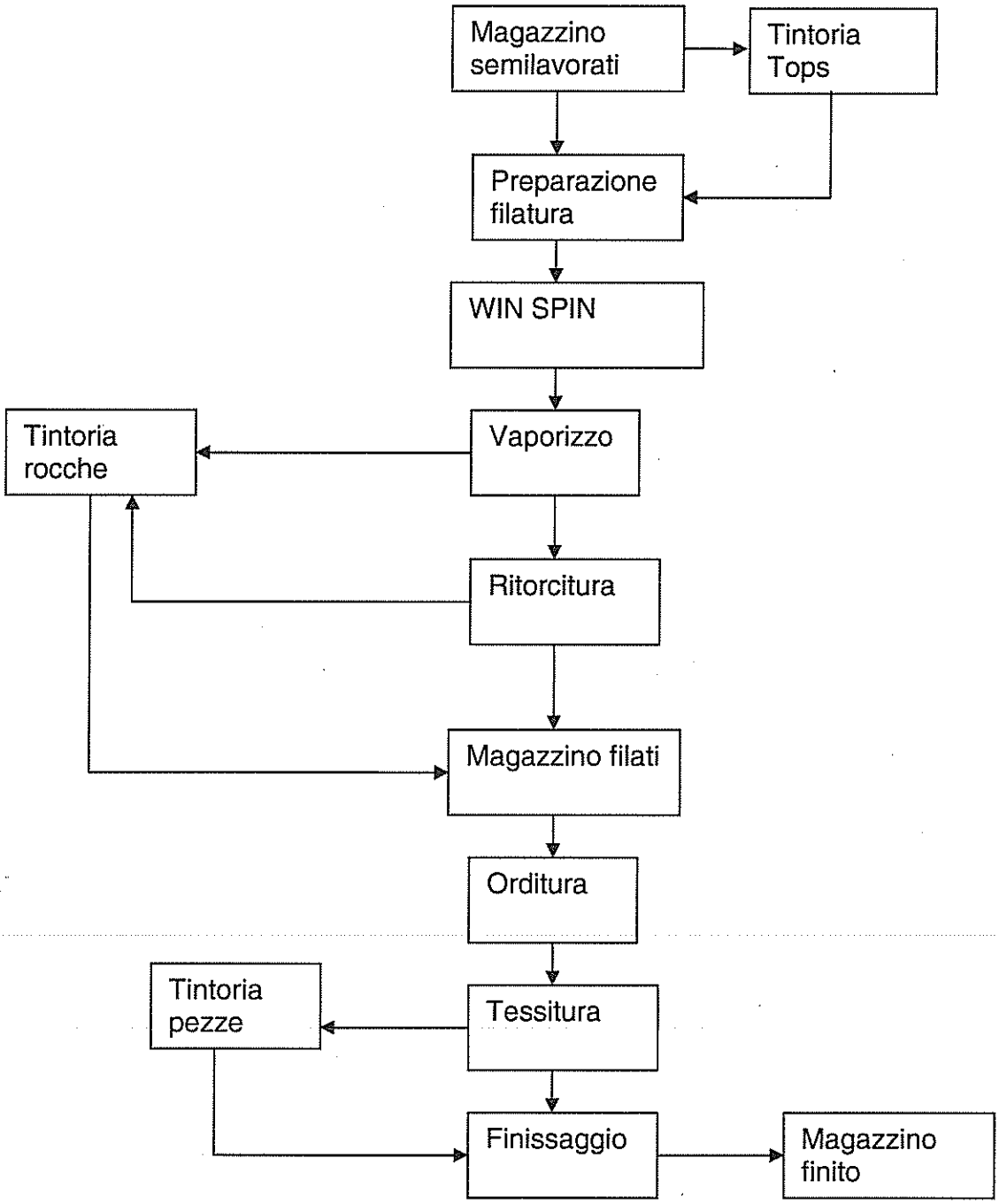
Per quanto riguarda il processo produttivo, è possibile distinguere le fasi sotto elencate:

- preparazione filatura
- filatura pettinata
- ritorcitura
- orditura
- tessitura
- tintoria tessuto
- tintoria filati
- tintoria fiocco
- finissaggio

Il prodotto finale è costituito da filato per tessuto e per aguglieria e da tessuto finito, I quantitativi prodotti variano secondo le richieste del mercato.

Nel 2009 la produzione dello stabilimento si è attestata su un totale di circa 1.200.000 m di tessuto, arrivando nel 2011 a 1.350.000 m.

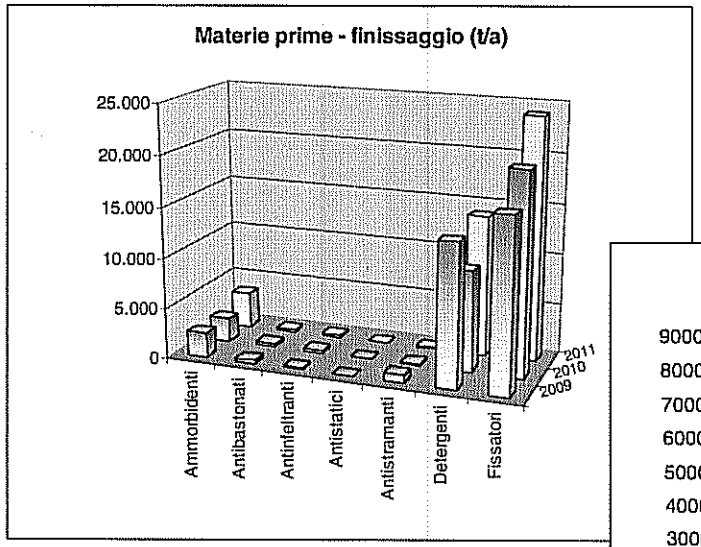
DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO: **SCHEMA A BLOCCHI**

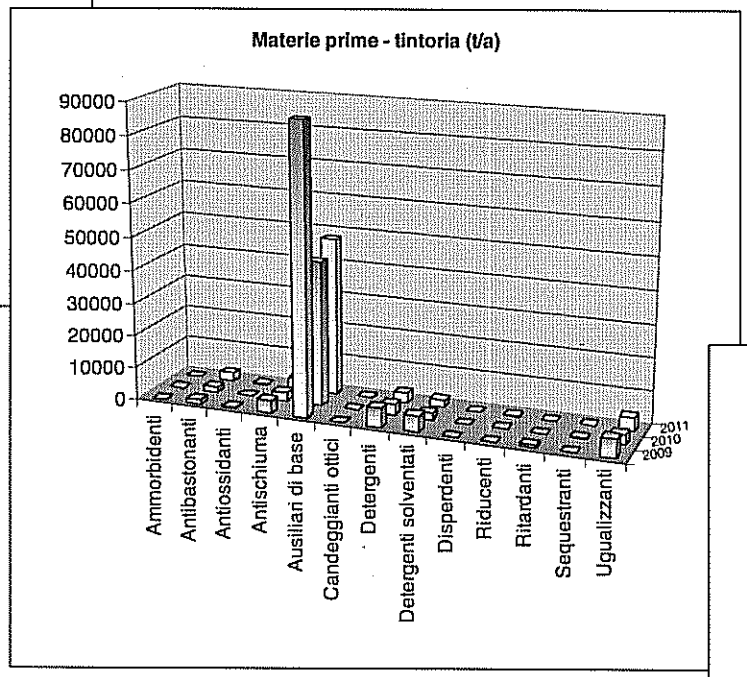


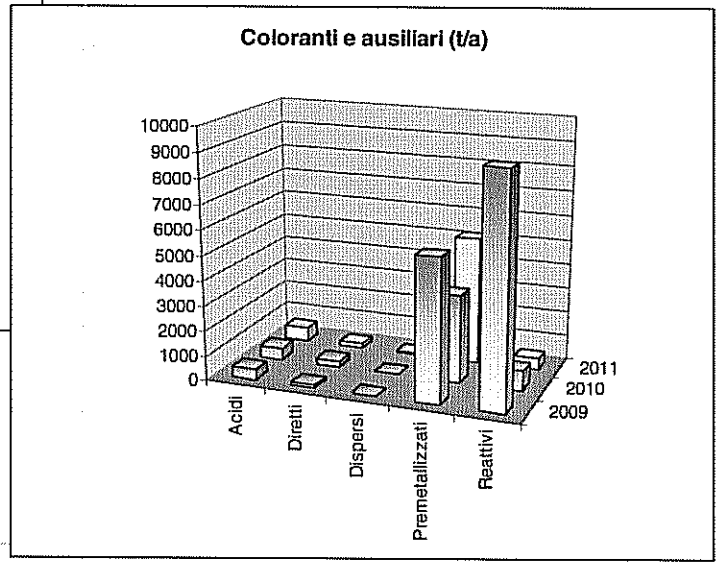
SEZIONE 2.1- Materie prime e prodotti

ELENCO MATERIE PRIME e PRODOTTI AUSILIARI

Sostanze/preparati nome commerciale	Frasi di rischio	Quantità utilizzata (t/a) 2009	Quantità utilizzata (t/a) 2010	Quantità utilizzata (t/a) 2011	Stato fisico	Fase di utilizzo
Ammorbidenti	R38	2.500	2.400	3.540	liquido	FINISSAGGIO
Antibastonati		300	360	200	liquido	
Antinfeltranti	R10	200	240	200	liquido	
Antistatici		50	0	0	liquido	
Antistramanti		820	180	150	liquido	
Detergenti	R22, R36/38	14.120	10.000	14.000	liquido	
Fissatori		17.000	20.000	24.000	liquido	
Ammorbidenti		40	0	0	liquido	TINTORIA
Antibastonanti		1.275	1.631	2.465	liquido	
Antiossidanti		420	280	250	liquido	
Antischiuma	R36,R43	3.845	2.640	3.240	liquido	
Ausiliari di base	R7, R34	87.558	44.200	48.150	Liquido/polvere	
Candeggianti ottici	R43	50	140	180	Liquido/granuli	
Detergenti		5.910	3.200	2.950	liquido	
Detergenti solventati	R36, R40	4.980	2.000	2.200	liquido	
Disperdenti		40	0	0	liquido	
Riducenti		70	200	260	polveri	
Ritardanti		750	0	0	liquido	
Sequestranti		100	360	250	liquido	
Ugualizzanti	R38, R41	5.680	3.000	4.100	liquido	
Acidi	R42, R43	416	475	570	Liquido/granuli	COLORANTI
Diretti	R42, R43	105	250	180	Liquido/granuli	
Dispersi	R42, R43	5	35	20	Liquido/granuli	
Premetallizzati	R42, R43	5.702	3.532	5.145	Liquido/granuli	
Reattivi	R42, R43	9.153	820	470	Liquido/granuli	


Materie prime - finissaggio (t/a)
25.000
20.000
15.000
10.000
5.000
0
Ammorbidenti
Antibastonati
Antinfeltranti
Antistatici
Antistramanti
Detergenti
Fissatori
2011
2010
2009


Materie prime - tintoria (t/a)
90000
80000
70000
60000
50000
40000
30000
20000
10000
0
Ammorbidenti
Antibastonanti
Antiossidanti
Antischiuma
Ausiliari di base
Candeggianti ottici
Detergenti
Detergenti solventati
Disperdenti
Riducenti
Ritardanti
Sequestranti
Ugualizzanti
2011
2010
2009


Coloranti e ausiliari (t/a)
10000
9000
8000
7000
6000
5000
4000
3000
2000
1000
0
Acidi
Diretti
Dispersi
Premetallizzati
Reattivi
2011
2010
2009

ELENCO PRODOTTI FINITI

Sostanze/preparati nome commerciale	Quantità prodotta annua 2009	Quantità prodotta annua 2010	Quantità prodotta annua 2011
Tessuto di lana e altre fibre	1.200.000 metri	1.300.000 metri	1.350.000 metri

SEZIONE 3- Energia + PCB

PCB

Presenza di apparecchiature (trasformatori) contenenti PCB : SI ☐ NO X

ENERGIA

X esterna produttore : **7.176 MWh potenza impianto 4400 kW _ _2009 _**

7.568 MWh potenza impianto 4400 kW _ _2010

7.402 MWh potenza impianto 4400 kW _ _2011

X esterna produttore : **709 MWh _ potenza impianto 120 KW** 2009

716 MWh _ potenza impianto 120 KW 2010

757 MWh _ potenza impianto 120 KW 2011

☐ interna combustibile utilizzato _

Indicare le fonti di **Energia termica:**

X interna ☐ esterna proveniente da **Rameuse, bruciapelo e caldaie**

combustibile : ...**METANO** ...

2009 1.438.410 mc

2010 1.368.922 mc

2011 1.319.004 mc

		2009	2010	2011
Rameuse ALEA gas 1	MWh	3.450	3.019	3.019
Rameuse ALEA gas 1	MWh	2.151	1.883	1.883
Bruciapelo OSTHOFF	MWh	348	278	278
Caldaia 1	MWh	7.187	7.200	6.955
Caldaia 2	MWh	1.364	1.364	1.138
Caldaia 3		0	0	0
Caldaia 4		0	0	0

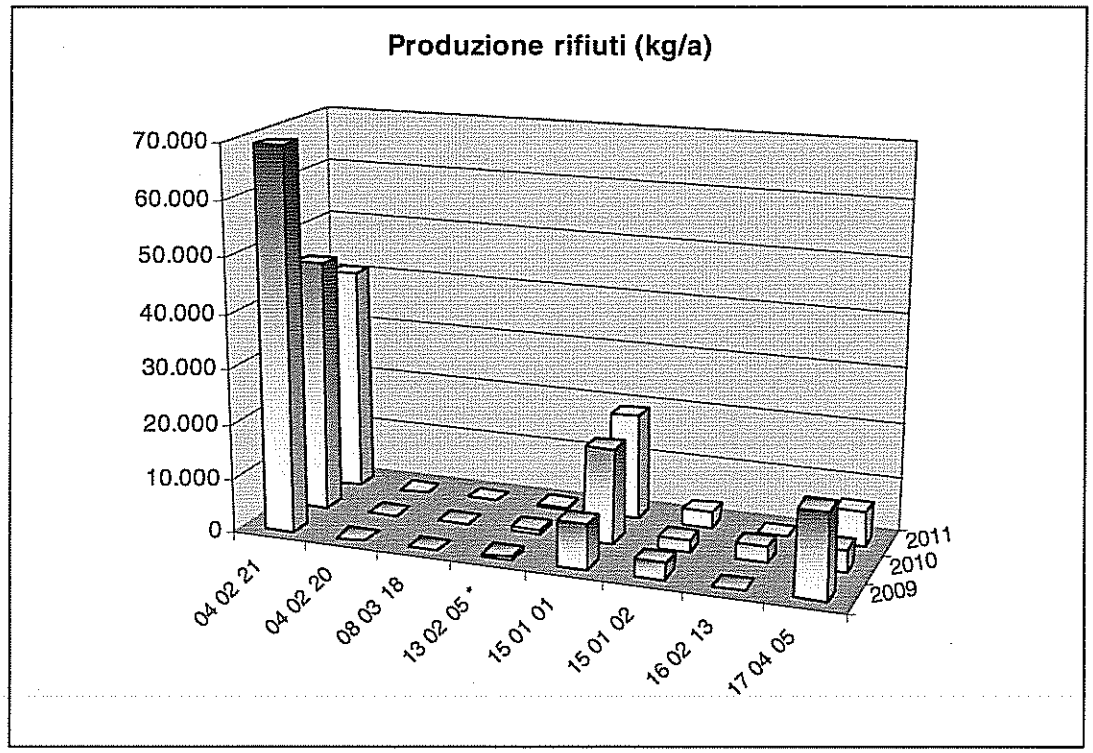
☐ cogenerazione combustibile : ....potenzialità:MW/h.....................

☐ termovalorizzatore combustibile : ....potenzialità : MW/h...................

☐ energia prodotta: ....potenzialità : MW/anno.........

SEZIONE 4 – Rifiuti

CER	Descrizione rifiuto*	Stato fisico	Quantità prodotta (kg/a) 2009	Quantità prodotta (Kg/a) 20010	Quantità prodotta (Kg/a) 2011
04 02 21	Rifiuti da fibre tessili grezze	Solido	69.525	45.885	40.870
04 02 20	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Solido	0	0	0
08 03 18	Toner per stampa esauriti	Solido	0	115	135
13 02 05 *	Scarti di olio minerale per motori	Liquido	540	710	400
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Solido	8.190	17.220	19.255
15 01 02	Imballaggi in plastica	Solido	3.200	2.190	2.816
16 02 13	Apparecchiature fuori uso	solido	0	2.903	0
17 04 05	Ferro e acciaio	solido	15.580	4.190	6.180



Verifiche amministrative

I registri di carico/scarico sono presenti e tenuti correttamente SI X NO □

I formulari di identificazione sono presenti e correttamente compilati SI X NO □

E' stata presentata denuncia annuale al catasto rifiuti SI X NO □

La ditta è iscritta all'Albo per il trasporto in conto proprio dei rifiuti ? SI □ NO X

N° iscrizione .....

DEPOSITO TEMPORANEO

Le tipologie di rifiuti depositati sono etichettate e dotate di cartellonistica SI X NO □

I rifiuti sono depositati per tipologie omogenee SI X NO □

SEZIONE 5 - Emissioni in atmosfera

Fase di lavorazione	N° camino	Frequenza	Temp °C	Inquinanti			
				sostanza	Mg/mc	Limite flusso di massa kg/h	Ore funzionamento
Lavanova CIMI	N1 , N2	Continuo	80	SO_2	25	0,038	16
				COVNM	50	0,075	16
Tribunali	N3	continuo	ambiente	COVNM	50	0,075	16
Rameuse ALEA gas 1	N4	continuo	40	Polveri totali	10	0,19	16
				Oli di COVNM	50	0,95	16
Bruciapelo	N5	Discontinuo	Ambiente	Polveri totali	10	8	16
Bruciapelo camera di combustione	N6	Discontinuo	Ambiente	Polveri totali	10	0,11	8
				COVNM	20	0,22	8
Rameuse ALEA gas 2	N7	continuo	<150	Polveri totali	10	0,10	16
				COVNM	50	0,50	16

VERIFICHE AMMINISTRATIVE

- Vi sono impianti per la rigenerazione dei carboni attivi? SI □ NO X

l'attività rientra nell'all.to III alla parte V del DLgs152/2006 di cui all'art 275 "emissioni di Cov" SI □ NO X

Impianti di generazione energia termica

Numero generatori installati	4

Generatore n.	Marca/Modello	Caldaie Pelucchi a tubi di fumo
	Tipo	
Punto di emissione	Numero camino	

Anno di messa in esercizio		
Combustibile	Tipo	Gas metano
Combustibile	Consumo	
Potenzialità	MW	1.800.000 kcal/h per ogni gruppo
	Kcal	

SEZIONE 6 - Approvvigionamento idrico

- **Da corsi d'acqua superficiali** SI **X** NO □

Nome corpo idrico___**Rio Canaletto**_____

Quantità prelevata: m^3/anno: _ 31500 2009
m^3/anno: _ 21.100 2010
m^3/anno: _22.700 2011

vi è un trattamento primario dell'acqua prelevata SI □ NO **X**

- **Sorgente :** SI **X** NO □

vi è un trattamento primario dell'acqua prelevata SI □ no **X**

acqua utilizzata **31.500 mc/anno**_2009
acqua utilizzata **31.000 mc/anno**_2010
acqua utilizzata **36.000 mc/anno**_2011

- **Da acquedotto :** SI **X** NO □

acqua utilizzata (da contatore o da denuncia annuale scarichi) **103.000** m^3/anno **2009**
acqua utilizzata (da contatore o da denuncia annuale scarichi) **51.246** m^3/anno **2010**
acqua utilizzata (da contatore o da denuncia annuale scarichi) **19.819** m^3/anno **2011**

SEZIONE 6.2 - Autorizzazioni allo scarico:

N° scarico	Fasi produttive di provenienza	Modalità di scarico e orario	Recettore	Portata media scaricata all'anno
1	Intero impianto	continuo	Cordar o acque superficiali	145.325

La situazione riscontrata corrisponde alla documentazione allegata all'autorizzazione :
SI **X** NO □

Nell'atto autorizzativo sono previste specifiche prescrizioni SI **X** NO □

SEZIONE 6.3 - impianto di depurazione e trattamento reflui

Tipo: **X** fisico **X** chimico **X** biologico

Potenzialità depurativa mc/h:

sezioni componenti l'impianto: **X**grigliatura manuale/automatica **X** dissabbiatura **X** omogeneizzazione

X ossidazione primaria **X** nitrificazione e denitrificazione

X ossidazione secondarie **X** sedimentazione **X** filtro a sabbia e carbone

anno di costruzione impianto di trattamento reflui industriali _ _ **1989** _ _ _

vi è personale addetto all'impianto di trattamento reflui industriali SI **X** NO □

- **Produzione fanghi**

esiste sistema di disidratazione dei fanghi ? **X** si □ no quale ?

X Filtropressa □ nastropressa □ centrifuga □ altro

Rete fognaria interna

Sono disponibili planimetrie aggiornate SI **X** NO □ (anno _ **2010** _ _ _ _)

Sono individuabili le reti delle diverse acque utilizzate (civili, di raffreddamento e di processo)
SI **X** NO □

Punti di scarico:

esiste un solo punto di scarico con convogliamento di tutte le acque SI **X** NO □

il punto di scarico/i è accessibile SI **X** NO □

è presente un manufatto adeguato per la formazione del campione SI **X** NO □

SEZIONE 6.4-Caratteristiche del corpo idrico recettore

Indicare se vi è presenza d'acqua : **X** costante □ < 120gg

SEZIONE 7 - Rumore

Piano di classificazione acustica SI □ NO **X** **vi è ancora il provvisorio**

E' stata presentata la valutazione di impatto acustico ambientale ai sensi della Legge 447/1995?
SI **X** NO □

è stata acquisita copia della relazione tecnica SI □ NO **X**

Sorgenti di rumore che sono poste all'esterno dei reparti aziendali:

Sorgente	SI/NO	N° apparecchi
forni		
motori elettrici		
imp. di condizionamento/refrigerazione		
imp. di depurazione	si	
imp. di stoccaggio		
imp. di frantumazione		
imp. di movimentazione merci interno azienda		
altro (specificare).....		
Centrale termica	si	

SEZIONE 8- Serbatoi

Presenza di serbatoi/vasche: SI **X** NO ☐

N.	Sostanza contenuta	interrato	Fuori terra	V m^3	Dispostivi di sicurezza
S1	Acqua ossigenata	☐	X	6	Bacini di contenimento; captazione sfiati gassosi;
S2	Acido formico	☐	X	6	Bacini di contenimento; captazione sfiati gassosi;
S3	Acido acetico	☐	X	6	Bacini di contenimento; captazione sfiati gassosi;
S6	Ammoniaca	☐	X	2	Bacini di contenimento; captazione sfiati gassosi;
S5	Sodio idrossido	☐	X	3	Bacini di contenimento; captazione sfiati gassosi;
S8	Bisolfito di sodio	☐	X	6	Bacini di contenimento; captazione sfiati gassosi;
S29	Sodio idrossido	☐	X	3	Bacini di contenimento; captazione sfiati gassosi;

In un'area all'interno del reparto tintoria sono presenti circa 20 serbatoi contenenti saponi, ausiliari, soluzioni saline.

Sono state effettuate delle verifiche sullo stato dei serbatoi SI **X** NO ☐

si effettuano verifiche di tipo visivo.

SEZIONE 8a - Magazzini materie prime e/o prodotti finiti

N.	Caratteristiche strutturali	Dotazioni di sicurezza	Note
	Area (m^2)___**3.000**_____ Altezza complessiva (m) _**4,5**_ N. piani ___**1**_____ N. compartimenti ___**3**__ ☐ Aperto _____ **X** Chiuso_____	**X** Rilevatori*__**fumi**_____ **X** Protezioni antincendio **estintori a muro e idranti** ☐ Ventilazione forzata _____ _____	**Materie prime:** - **filati** - **balle** - **spole**
	Area (m^2)__**1.500**_____ Altezza complessiva (m) __**4,5**_ N. piani __**1**_____ N. compartimenti _____ ☐ Aperto _____ **X** Chiuso_____	**X** Rilevatori*__**fumi**_____ **X** Protezioni antincendio **estintori a muro e idranti** ☐ Ventilazione forzata _____ _____	**Prodotti finiti:** **pezze**

SEZIONE 8b - Aree travaso

N.	Sostanze movimentate	Caratteristiche operazioni di travaso	Dotazioni di sicurezza	Note
	Tutte le sostanze	**X** Con manichette ☐ Con bracci di carico **X** Operazione presidiata ☐ A ciclo chiuso ☐ Con inertizzazione	**X** Pavimentazione **X** Cordolatura e bacino di contenimento ☐ Rilevatori* _____ **X** Protezioni antincendio **idranti e estintori**	

SEZIONE 9 - Elettromagnetismo

Presenza di sottostazioni di trasformazione elettrica AT/BT a servizio dell'azienda SI ☐ NO **X**

Presenza di elettrodotti che alimentano l'azienda SI ☐ NO **X**

Presenza di impianto utilizzatore in Radio Frequenza (apparecchi ricetrasmittenti) SI **X** NO ☐

Essiccatoi

SEZIONE 10 - Radiazioni ionizzanti

Presenza sorgenti radiogene SI ☐ NO X

SEZIONE 11 - Viabilità

Sostanza trasportata*	Mezzo di trasporto utilizzato**	N mezzi/anno
Materia prima	Gomma	360
Prodotti finiti	Gomma	240

SEZIONE 12 - AMIANTO

Presenza di coperture in cemento-amianto	Si X	No ☐
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali	Buono X	Obsoleto ☐
Presenza di rivestimenti isolanti di tubi e caldaie e guarnizioni in amianto	Si ☐	No X
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali	Buono ☐	Obsoleto ☐
Presenza di materiali che rivestono superfici applicati a spruzzo utilizzati quali materiali fonoassorbenti, termoisolanti e/o di resistenza al fuoco	Si ☐	No X
- Giudizio sullo stato di conservazione dei materiali	Buono ☐	Obsoleto ☐

SEZIONE 13 - CAMPIONAMENTI

Nel corso dell'anno è stato effettuato un campionamento delle emissioni presso l'impianto Rameuse Alea Gas nel punto N.4.
I parametri ricercati sono state le sostanze organiche totali (SOT) e le polveri. Il campionamento è stato effettuato mediante analizzatore portatile di composti Organici Volatili (FID) e filtrazione dell'effluente su membrana e determinazione gravimetrica. Sono state effettuate 144 misure per una durata totale di 72 minuti per individuare le sostanze organiche totali e 3 campionamenti (ed un bianco) da 20 minuti ciascuno, per un totale di 80 minuti, per le polveri totali. La velocità dell'aeriforme era di 14.7 m/s e la T di 44.7°C
I valori di concentrazione e flusso di massa rilevati al punto di emissione risultano inferiori ai limiti di emissione ammessi dalla Det. Provinciale n. 2932 del 04/11/2010. Tuttavia i valori di concentrazione di polveri e nebbie oleose, prossimi al limite ammesso, sono indicativi di una situazione di criticità.
La ditta in seguito ha effettuato alcuni interventi,eseguiti nel periodo di fermata delle ferie, al fine di migliorare l'efficienza. Le manutenzioni eseguite sono state le seguenti:

- smontaggio, lavaggio e pulizia degli ugelli spruzzatori tangenziali;
- oliato ed ingrassato la serranda funi Venturi;
- lavato e pulito il fondo torre;
- lavato e soffiato il filtro DEMISTER
- pulito il tamburo porta tessuto filtrante
- sostituito il tessuto filtrante
- controllato le tubazioni di aspirazione fumi
- verificato il corretto funzionamento del ventilatore aspiratore fumi.

SEZIONE 14 – SOPRALLUOGO E CONCLUSIONI

Nel corso del sopralluogo del 5 Novembre 2011 sono state verificate le prescrizioni AIA della det. N. 2932 del 4/11/2010. Si sono visionate le check list relative alla manutenzione degli abbattitori a umido, del termo fissaggio e bruciapelo. Si sono anche visionate le check list dei generatori, dei filtri a maniche e dei filtri cucina colori.

Si sono valutati a campione i registri di carico scarico dei rifiuti e relativi formulari (2012).

Durante il sopralluogo sono stati visionati gli stoccaggi dei rifiuti, delle materie prime e dei prodotti, il posizionamento dei macchinari, delle apparecchiature e delle pese.

Particolare attenzione è stata posta all'impianto di trattamento degli effluenti in seguito all'evento del 4 Settembre 2012. In tale data vi sono state segnalazioni dei cittadini per odori molesti, provenienti dall'impianto di depurazione della ditta che non funzionava in modo corretto. Successivamente l'impianto è stato svuotato, pulito e sono stati sostituiti tutti gli ugelli del fondo vasche. Durante l'ultimo sopralluogo sono state visionate le fotografie fatte dal personale durante i lavori di pulizia e manutenzione ed è stato verificato l'impianto di depurazione. La superficie dell'effluente risultava aerato in modo uniforme.

Si osserva una diminuzione del consumo di acqua, sia dal Rio Canaletto (31.500 mc/a nel 2009 contro i 22.700 mc/a del 2011), sia da acquedotto (103.000 mc nel 2009 contro i 19.819 mc del 2011), mentre si è rilevato un minimo aumento dal prelievo da sorgente (31.500 mc nel 2009 e 36.000 mc nel 2011)

Inoltre si è registrata una diminuzione di energia termica nel triennio di riferimento ed un leggero incremento in termini di energia elettrica.

I consumi di materie prime, coloranti ed ausiliari sono congruenti con l'attività così come la produzione di rifiuti.

Si ritiene l'attività sviluppata nel sito produttivo in esame compatibile nel contesto del quadro complessivo di esigenze di tutela ambientale del territorio circostante.

Arpa Piemonte
Agenzia Regionale per la Protezione Ambientale

Fascicolo: Fascicolo: **A.A1.01/00003**	N° pratica **96**
Ragione sociale ditta: **Botto Fila S.p.A. - ex Lanificio Luigi Botto**	Indirizzo:**Via Roma n. 99 - Vallemosso**
Codice attività (all.1 D.Lgs 59/2005) :**6.2**	Autorizzazione Integrata Ambientale n° **2932** del **04 Novembre 2010**
Operatori che effettuano il controllo: **Bonati, Mongilardi, Saracino,**	
Le verifiche sono effettuate ai sensi del D.Lgs nr.152/06 e s.m.i. - Parte II – Titolo III-bis – L'autorizzazione integrata ambientale - art.29-sexies e riguardano quanto indicato nell'A.I.A. e/o nel relativo piano di monitoraggio e controllo .	
Verifica corretto posizionamento, funzionamento, taratura, manutenzione degli strumenti	
corretto posizionamento **X** SI ☐ No	perché NO:
Funzionamento **X** SI ☐ No	perché NO:
Taratura **X** SI ☐ No	perché NO:
Manutenzione **X** SI ☐ No	perché NO:
La verifica richiede il controllo sul posto e l'acquisizione dell'eventuale documentazione	
Verifica delle qualifiche dei soggetti incaricati di effettuare le misure previste nel PMC	
Previsto in AIA ☐ SI **X** No se SI: laboratorio ☐ SI ☐ No - accreditato ☐ SI ☐ No personale interno ☐ SI ☐ No - qualifica ☐ SI ☐ No ☐ Non necessaria	
Verifica regolare trasmissione dei dati annuali previsti nel PMC	
X SI ☐ No	perché NO:
La verifica non richiede necessariamente il controllo sul posto. Si valuta l'avvenuta trasmissione dei dati e delle modalità, secondo quanto previsto in A.I.A.	
Verifica della rispondenza delle misure eseguite in regime di autocontrollo ai contenuti dell'autorizzazione	
completezza dei dati **X** SI ☐ No se NO quali:	
parametri analitici **X** SI ☐ No se NO quali:	
applicazione delle metodiche previste **X** SI ☐ No se NO quali:	
frequenza di esecuzione autocontrolli/misure **X** SI ☐ No se NO quali:	
completezza dei dati per tutte le informazioni, ove previste: - parametri di processo (materie prime, emissioni in atmosfera, acqua, rumore, rifiuti, suolo); **X** SI ☐ No se NO quali: - indicatori di performance (valutati nella check-list di verifica relazione annuale): ☐ SI ☐ No se NO quali:	

Verifica presso lo stabilimento dell'osservanza delle prescrizioni contenute nell'autorizzazione		
Generali/gestionali	X SI ☐ No	se NO quali e perchè:
Acqua	X SI ☐ No	se NO quali e perchè:
Aria	X SI ☐ No	se NO quali e perchè:
Rifiuti	X SI ☐ No	se NO quali e perchè:
Rumore	☐ SI ☐ No	se NO quali e perchè:
Suolo	☐ SI ☐ No	se NO quali e perchè:
Prelievi, campionamenti e misurazioni eseguiti presso lo stabilimento		
Acqua	☐ SI ☐ No	
Aria	☐ SI ☐ No	
Rifiuti	☐ SI ☐ No	
Rumore	☐ SI ☐ No	
Suolo	☐ SI ☐ No	
Data 05/11/2012		**Responsabile Struttura Semplice di Vigilanza** **Ing. Bruno Barbera**